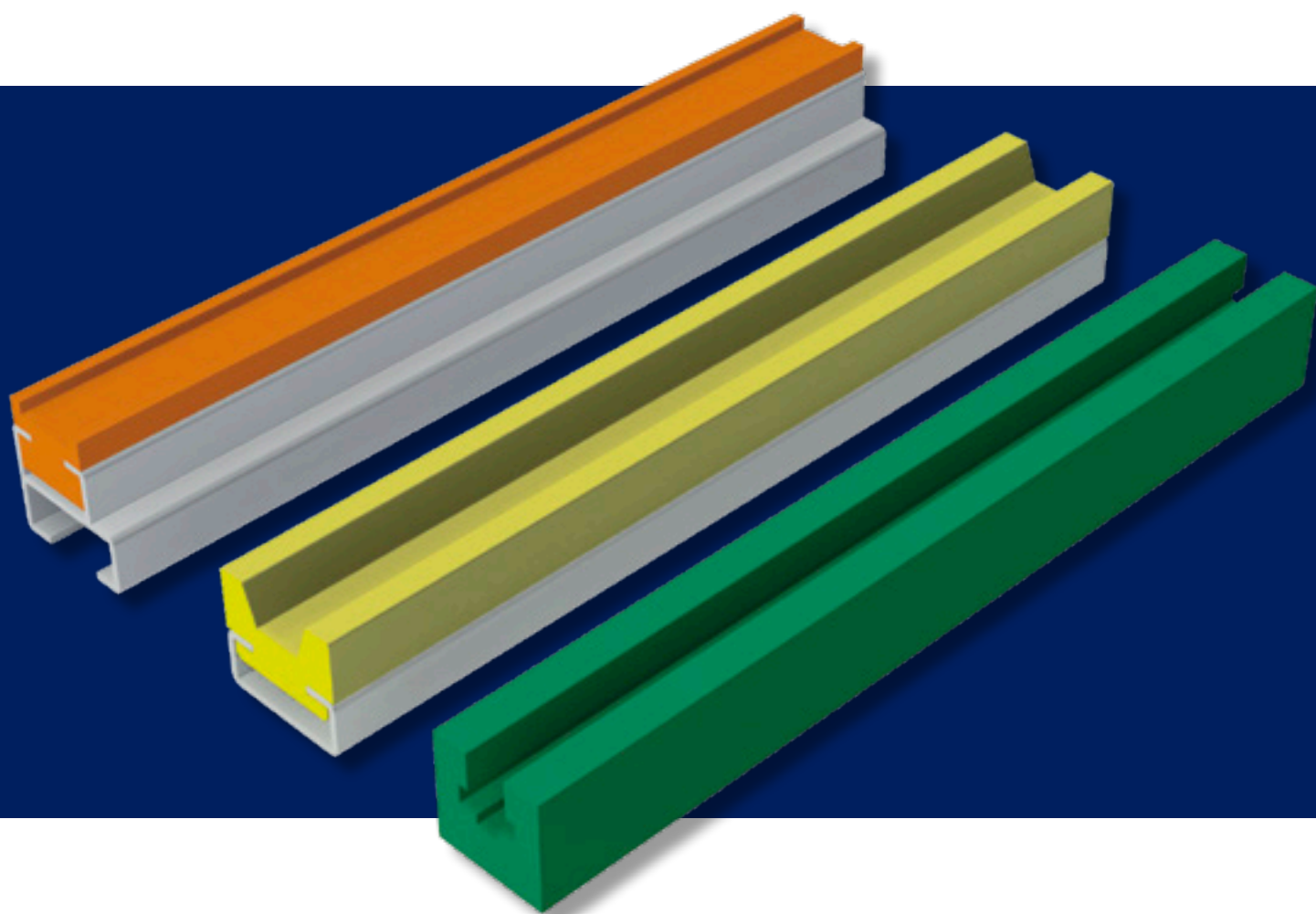


# **PlastorGomma**



## **MATERIALI PLASTICI**

*SEMILAVORATI - PROFILI STANDARD  
PROFILI A DISEGNO - PARTICOLARI A DISEGNO  
PEZZI TORNITI A DISEGNO*







 **PlastorGomma**  
Sede Produttiva

## Indice *Index*

• Profili in polietilene per catena semplice	<b>T</b>	1
• Profili in polietilene per catena doppia	<b>T</b>	1
• Profili in polietilene per catena tripla	<b>T</b>	2
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>TC</b>	2
• Profili in polietilene per catena doppia	<b>TC</b>	2
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>E</b>	3
• Profili in polietilene per catena doppia	<b>E</b>	3
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>EC</b>	3
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>BL</b>	3
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>BLC</b>	4
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>CB</b>	4
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>BKC 14</b>	4
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>BKC 15</b>	4
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>CP</b>	5
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>U</b>	5
• Profili in polietilene per catena semplice	<b>UC</b>	5
• Profili in polietilene piatti	<b>PC</b>	5
• Profili in polietilene per cinghie tonde	<b>R</b>	6
• Profili in polietilene per cinghie tonde	<b>RC</b>	6
• Profili in polietilene per cinghie trapezie	<b>V</b>	6
• Profili in polietilene per cinghie trapezie	<b>VC</b>	6
• Profili in polietilene per cinghie piane e dentate	<b>F</b>	7
• Profili in polietilene per cinghie piane e dentate	<b>FC</b>	9
• Curve per catene table top serie	<b>260 - 879 - 880 - 881 TAB</b>	11
• Curve per catene table top serie	<b>879 - 880 - 881 BEVEL</b>	12
• Curve per catene table top serie	<b>882 TAB</b>	13
• Curve per catene table top serie	<b>1873 TAB</b>	14
• Curve per catene table top serie	<b>1874 TAB</b>	14
• Curve per catene table top serie	<b>1843 TAB</b>	15
• Curve per catene cardaniche serie	<b>1701 - 1706 TAB</b>	15
• Tratti rett. per catene table top		16
• Piattine in polietilene spaccate ed estruse		17
• Profili metallici	<b>C</b>	19
• Profilo metallico	<b>C3/C5</b>	19
• Profili metallici	<b>C14 e C15</b>	19
• Profili metallici	<b>PAZ</b>	20
• Profilo metallico	<b>PTZ1</b>	20
• Profilo metallico	<b>C16X</b>	20

• Profilo metallico	<b>C18A - C18G</b>	20
• Profilo estruso in polietilene	<b>LK-1</b>	22
• Profilo estruso in polietilene	<b>LK-2</b>	22
• Profilo estruso in polietilene	<b>LK-3</b>	22
• Profilo estruso in polietilene	<b>LK-4</b>	22
• Profilo estruso in polietilene	<b>ZK-1</b>	22
• Profilo estruso in polietilene	<b>Z-1</b>	23
• Profilo estruso in polietilene	<b>Z-2</b>	23
• Profilo estruso in polietilene	<b>Z-3</b>	23
• Profilo estruso in polietilene	<b>U-1</b>	23
• Profilo estruso in polietilene	<b>U-3</b>	23
• Profilo estruso in polietilene	<b>C-1</b>	23
• Profilo estruso in polietilene	<b>GB-1</b>	23
• Schemi per profili a disegno		26
• Gamma delle lastre e loro tolleranze		33
• Gamma dei tondi e loro tolleranze		35
• Gamma dei tondi forati e loro tolleranze		37
• Coefficienti moltiplicativi del peso dei materiali		38
• Tabella di calcolo del peso di lastre e rotoli		39
• Tabella di calcolo del peso dei tondi e tubi alto spessore		40
• Informazioni tecniche sui materiali plastici		41
• Caratteristiche reologiche dei materiali plastici		44
• Resistenza chimica dei materiali plastici		48



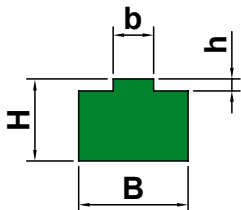


**PROFILI GUIDA CATENA**

**PROFILI GUIDA CINGHIA**

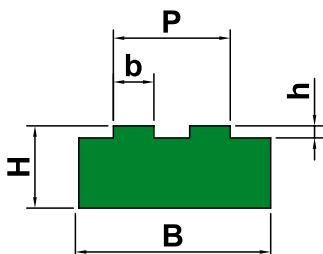
**CURVE / TRATTI RETTILINEI**

## PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW - 1T



GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1T							
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	h	
1T010URG	3/8" x 7/32"	06-B1	15,0	10,0	5,4	1,5	
1T110URG	1/2" x 5/16"	08-B1	20,0	10,0	7,4	2,2	
1T115URG	1/2" x 5/16"	08-B1	20,0	15,0	7,4	2,2	
1T120URG	1/2" x 5/16"	08-B1	20,0	20,0	7,4	2,2	
1T210URG	5/8" x 3/8"	10-B1	20,0	10,0	9,2	2,6	
1T215URG	5/8" x 3/8"	10-B1	20,0	15,0	9,2	2,6	
1T220URG	5/8" x 3/8"	10-B1	20,0	20,0	9,2	2,6	
1T310URG	3/4" x 7/16"	12-B1	25,0	10,0	11,3	2,4	
1T315URG	3/4" x 7/16"	12-B1	25,0	15,0	11,3	2,4	
1T320URG	3/4" x 7/16"	12-B1	25,0	20,0	11,3	2,4	
1T415URG	1" x 17,02mm	16-B1	40,0	15,0	16,5	3,5	
1T420URG	1" x 17,02mm	16-B1	40,0	20,0	16,5	3,5	
1T515URG	1"1/4 x 3/4"	20-B1	45,0	15,0	19,0	4,3	
1T520URG	1"1/4 x 3/4"	20-B1	45,0	20,0	19,0	4,3	
1T615URG	1"1/2 x 1"	24-B1	60,0	15,0	24,6	5,6	
1T620URG	1"1/2 x 1"	24-B1	60,0	20,0	24,6	5,6	
1T720URG	1"3/4 x 1"1/4	28-B1	75,0	20,0	30,0	6,9	
1T820URG	2" x 1"1/4	32-B1	80,0	20,0	30,0	7,8	

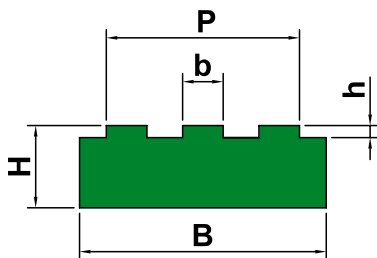
## PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW - 2T



GUIDE PER CATENA A RULLI DOPPIA TIPO 2T								
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	h	P	
2T010URG	3/8" x 7/32"	06-B2	25,0	10,0	5,4	1,5	15,8	
2T110URG	1/2" x 5/16"	08-B2	35,0	10,0	7,4	2,2	21,4	
2T115URG	1/2" x 5/16"	08-B2	35,0	15,0	7,4	2,2	21,4	
2T120URG	1/2" x 5/16"	08-B2	35,0	20,0	7,4	2,2	21,4	
2T210URG	5/8" x 3/8"	10-B2	40,0	10,0	9,2	2,6	25,8	
2T215URG	5/8" x 3/8"	10-B2	40,0	15,0	9,2	2,6	25,8	
2T220URG	5/8" x 3/8"	10-B2	40,0	20,0	9,2	2,6	25,8	
2T315URG	3/4" x 7/16"	12-B2	45,0	15,0	11,3	2,4	30,8	
2T320URG	3/4" x 7/16"	12-B2	45,0	20,0	11,3	2,4	30,8	
2T415URG	1" x 17,02mm	16-B2	65,0	15,0	16,5	3,5	48,4	
2T420URG	1" x 17,02mm	16-B2	65,0	20,0	16,5	3,5	48,4	
2T515URG	1"1/4 x 3/4"	20-B2	70,0	15,0	19,0	4,3	54,5	
2T520URG	1"1/4 x 3/4"	20-B2	70,0	20,0	19,0	4,3	54,5	
2T615URG	1"1/2 x 1"	24-B2	88,0	15,0	24,6	5,6	73,0	
2T620URG	1"1/2 x 1"	24-B2	88,0	20,0	24,6	5,6	73,0	
2T720URG	1"3/4 x 1"1/4	28-B2	105,0	25,0	30,0	6,9	89,6	
2T820URG	2" x 1"1/4	32-B2	105,0	30,0	30,0	7,8	88,7	

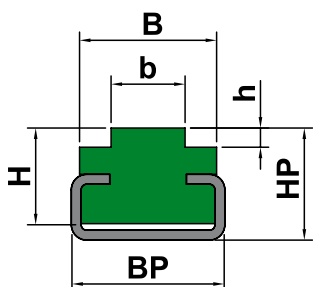
Colore standard verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.  
 Lunghezza standard delle barre 3 m.  
 A richiesta 2-4-6 m.

## PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW - 3T

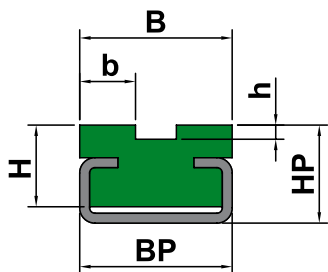


GUIDE PER CATENA A RULLI TRIPLA TIPO 3T								
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	h	P	
3T010URG	3/8" x 7/32"	06-B3	35,0	10,0	5,4	1,5	25,9	
3T110URG	1/2" x 5/16"	08-B3	45,0	10,0	7,4	2,2	35,2	
3T115URG	1/2" x 5/16"	08-B3	45,0	15,0	7,4	2,2	35,2	
3T120URG	1/2" x 5/16"	08-B3	45,0	20,0	7,4	2,2	35,2	
3T210URG	5/8" x 3/8"	10-B3	55,0	10,0	9,2	2,6	42,4	
3T215URG	5/8" x 3/8"	10-B3	55,0	15,0	9,2	2,6	42,4	
3T220URG	5/8" x 3/8"	10-B3	55,0	20,0	9,2	2,6	42,4	
3T310URG	3/4" x 7/16"	12-B3	60,0	10,0	11,3	2,4	50,2	
3T315URG	3/4" x 7/16"	12-B3	60,0	15,0	11,3	2,4	50,2	
3T320URG	3/4" x 7/16"	12-B3	60,0	20,0	11,3	2,4	50,2	
3T415URG	1" x 17,02mm	16-B3	95,0	15,0	16,5	3,5	80,3	
3T420URG	1" x 17,02mm	16-B3	95,0	20,0	16,5	3,5	80,3	

## PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW - 1TC E 2TC



GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1TC									Profilo Metallico
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	h	BP	HP	
1T0C3URG	3/8" x 7/32"	06-B1	20,0	15,0	5,4	1,5	20,0	17,0	C-3
1T1C3URG	1/2" x 5/16"	08-B1	20,0	15,0	7,4	2,2	20,0	17,0	C-3
1T2C3URG	5/8" x 3/8"	10-B1	20,0	15,0	9,2	2,6	20,0	17,0	C-3
1T3C3URG	3/4" x 7/16"	12-B1	20,0	15,0	11,3	2,4	20,0	17,0	C-3
1T4C5URG	1" x 17,02mm	16-B1	28,0	15,0	16,5	3,5	28,0	18,0	C-5
1T5C9URG	1"1/4 x 3/4"	20-B1	38,0	20,0	19,0	4,3	38,0	27,0	C-9

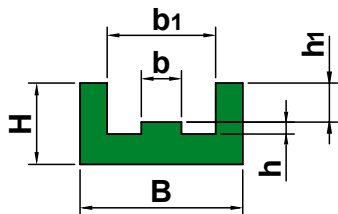


GUIDE PER CATENA A RULLI DOPPIA TIPO 2TC									Profilo Metallico
Articolo	Tipo catena	cod. ISO	B	H	b	h	BP	HP	
2T0C3URG	3/8" x 7/32"	06-B2	15,7	15,0	5,4	1,5	20,0	17,0	C-3
2T1C3URG	1/2" x 5/16"	08-B2	21,4	15,0	7,4	2,2	20,0	17,0	C-3
2T2C5URG	5/8" x 3/8"	10-B2	25,9	15,0	9,2	2,6	28,0	19,0	C-5
2T3C5URG	3/4" x 7/16"	12-B2	30,7	15,0	11,3	2,4	28,0	19,0	C-5
2T4C9URG	1" x 17,02mm	16-B2	48,3	20,0	16,5	3,5	38,0	27,0	C-9

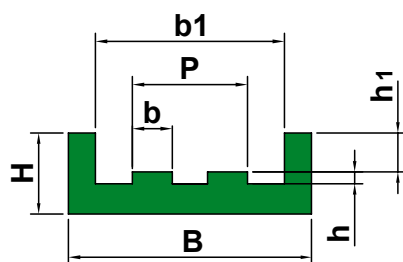
Colore standard verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.  
Lunghezza standard delle barre 3 m.  
A richiesta 2-4-6 m.



PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW - 1E E 2E

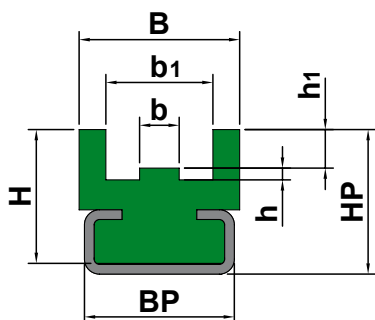


GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1E									
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	h	h1	
1E010URG	3/8" x 7/32"	06-B1	25,0	10,0	5,4	15,0	1,5	4,4	
1E115URG	1/2" x 5/16"	08-B1	30,0	15,0	7,4	20,0	2,2	7,2	
1E220URG	5/8" x 3/8"	10-B1	33,0	20,0	9,2	23,0	2,6	9,5	
1E320URG	3/4" x 7/16"	12-B1	38,0	20,0	11,3	28,0	2,4	11,1	
1E425URG	1" x 17,02mm	16-B1	51,0	25,0	16,5	41,0	3,5	16,5	

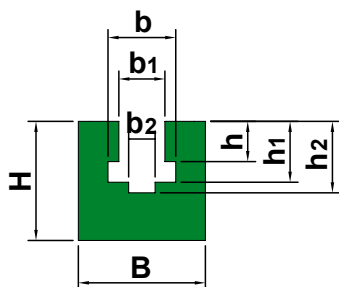


GUIDE PER CATENA A RULLI DOPPIA TIPO 2E										
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	h	h1	P	
2E015URG	3/8" x 7/32"	06-B2	36,0	15,0	5,4	26,0	1,5	4,4	15,8	
2E120URG	1/2" x 5/16"	08-B2	45,0	20,0	7,4	35,0	2,2	7,2	21,4	
2E225URG	5/8" x 3/8"	10-B2	50,0	25,0	9,2	40,0	2,6	9,5	25,8	
2E325URG	3/4" x 7/16"	12-B2	56,0	25,0	11,3	46,0	2,4	11,1	30,8	
2E430URG	1" x 17,02mm	16-B2	85,0	30,0	16,5	75,0	3,5	16,5	48,4	

PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW 1EC E 1BL



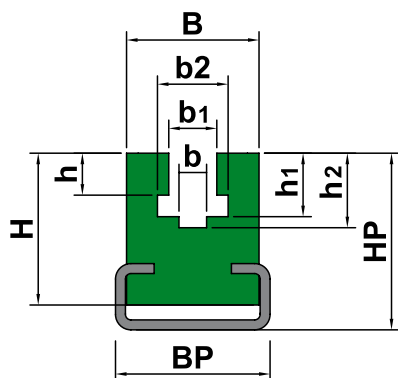
GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1EC											
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	h	h1	BP	HP	Profilo Metallico
1E0C3URG	3/8" x 7/32"	06-B1	25,0	18,0	5,4	15,0	1,5	4,4	20,0	20,0	C-3
1E1C5URG	1/2" x 5/16"	08-B1	30,0	25,0	7,4	20,0	2,2	7,2	20,0	27,0	C-5
1E2C5URG	5/8" x 3/8"	10-B1	33,0	30,0	9,2	23,0	2,6	9,5	28,0	32,0	C-5
1E3C9URG	3/4" x 7/16"	12-B1	38,0	35,0	11,3	28,0	2,4	11,1	38,0	38,5	C-9
1E4C9URG	1" x 17,02mm	16-B1	51,0	40,0	16,5	41,0	3,5	16,5	38,0	43,5	C-9



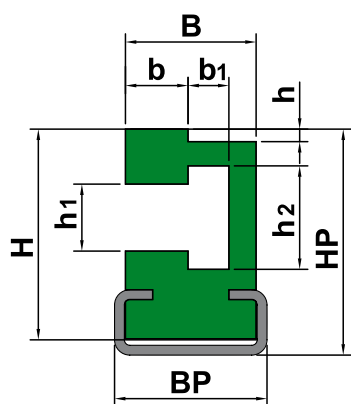
GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1BL											
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	b2	h	h1	h2	
1BL025URG	3/8" x 7/32"	06-B1	20,0	25,0	9,3	6,6	4,0	5,6	8,7	10,0	
1BL130URG	1/2" x 5/16"	08-B1	24,0	30,0	12,8	8,7	5,0	7,6	11,5	13,5	
1BL235URG	5/8" x 3/8"	10-B1	30,0	35,0	15,4	10,4	6,0	9,5	13,5	14,8	
1BL335URG	3/4" x 7/16"	12-B1	40,0	35,0	16,9	12,3	7,0	11,5	15,9	17,5	
1BL445URG	1" x 17,02mm	16-B1	40,0	45,0	24,4	16,1	9,0	16,1	25,7	26,8	
1BL550URG	1"1/4 x 3/4"	20-B1	50,0	50,0	27,5	19,3	11,0	19,4	29,3	31,2	
1BL660URG	1"1/2 X 1"	24-B1	60,0	60,0	36,5	25,7	16,0	25,2	38,2	40,1	
1BL770URG	1"3/4 x 1"1/4	28-B1	60,0	70,0	41,5	28,3	17,0	30,8	46,9	48,9	
1BL875URG	2" x 1"1/4	32-B1	70,0	75,0	44,5	29,6	19,0	30,8	47,3	53,0	

Colore standard verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.  
 Lunghezza standard delle barre 3 m.  
 A richiesta 2-4-6 m.

## PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW 1BLC E 1CB

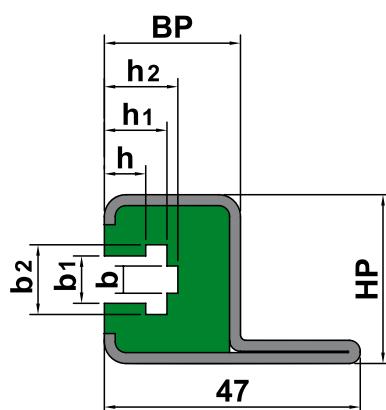


GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1BLC													
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	b2	h	h1	h2	BP	HC	Profilo Metallico
1BL0C3URG	3/8" x 7/32"	06-B1	20,0	17,5	4,0	6,6	9,3	5,6	8,7	9,9	20,0	21,0	C-3
1BL1C5URG	1/2" x 5/16"	08-B1	24,0	27,5	5,0	8,7	12,8	7,6	11,5	12,7	28,0	32,0	C-5
1BL2C5URG	5/8" x 3/8"	10-B1	24,0	27,5	6,0	10,4	15,4	9,5	13,5	14,8	28,0	32,0	C-5
1BL3C9URG	3/4" x 7/16"	12-B1	33,0	34,0	7,0	12,3	16,9	11,5	15,9	17,5	38,0	42,0	C-9
1BL4C9URG	1" x 17,02mm	16-B1	38,0	45,0	9,0	16,1	24,4	16,9	25,7	26,8	38,0	49,0	C-10

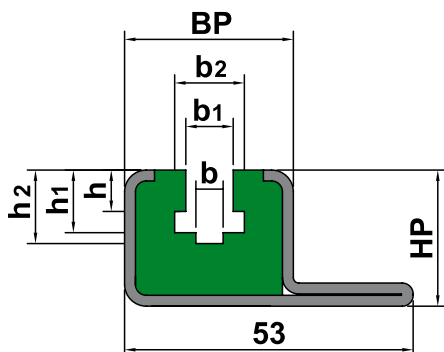


GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1CB													
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	h	h1	h2	BP	HP		Profilo Metallico
1CB0C3URG	3/8" x 7/32"	06-B1	20,0	26,4	5,4	4,3	1,4	6,6	9,3	20,0	28,7		C-3
1CB1C3URG	1/2" x 5/16"	08-B1	20,0	28,0	7,6	5,1	2,0	8,7	12,8	20,0	30,5		C-3
1CB2C3URG	5/8" x 3/8"	10-B1	20,0	34,1	9,5	5,3	2,5	10,4	15,4	20,0	36,0		C-3
1CB3C5URG	3/4" x 7/16"	12-B1	24,0	38,5	11,5	6,0	2,3	10,7	16,9	28,0	41,5		C-5
1CB4C9URG	1" x 17,02mm	16-B1	33,5	52,4	16,9	10,0	4,1	16,1	24,4	38,0	61,5		C-9

## PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW 1BKC14 E 1BKC15



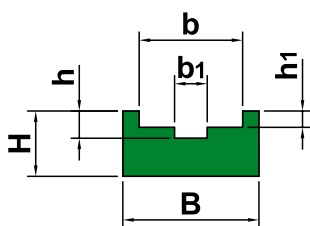
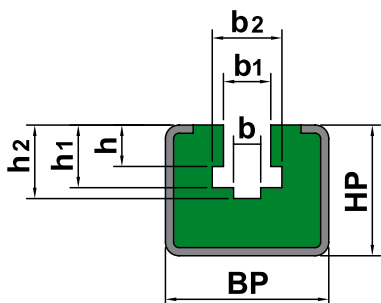
GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1BKC14													
Articolo	Tipo catena	cod. IO	b	b1	b2	h	h1	h2	BP	HP			Profilo Metallico
1BK0C14URG	3/8" x 7/32"	06-B1	4	6,6	9,3	5,6	8,7	10	25	31			C-14
1BK1C14URG	1/2" x 5/16"	08-B1	5	8,7	12,8	7,6	11,5	13,5	25	31			C-14
1BK2C14URG	5/8" x 3/8"	10-B1	6	10,4	15,4	9,5	13,5	14,8	25	31			C-14
1BK3C14URG	3/4" x 7/16"	12-B1	7	12,3	16,9	11,5	15,9	17,5	25	31			C-14



GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1BKC15													
Articolo	Tipo catena	cod. IO	b	b1	b2	h	h1	h2	BP	HP			Profilo Metallico
1BK0C15URG	3/8" x 7/32"	06-B1	4	6,6	9,3	5,6	8,7	10	31,0	25,0			C-15
1BK1C15URG	1/2" x 5/16"	08-B1	5	8,7	12,8	7,6	11,5	13,5	31,0	25,0			C-15
1BK2C15URG	5/8" x 3/8"	10-B1	6	10,4	15,4	9,5	13,5	14,8	31,0	25,0			C-15
1BK3C15URG	3/4" x 7/16"	12-B1	7	12,3	16,9	11,5	15,9	17,5	31,0	25,0			C-15

Colore standard verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.  
Lunghezza standard delle barre 3 m.  
A richiesta 2-4-6 m.

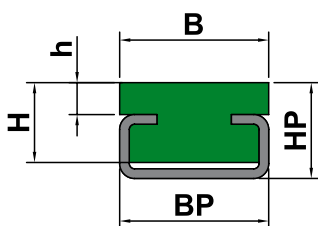
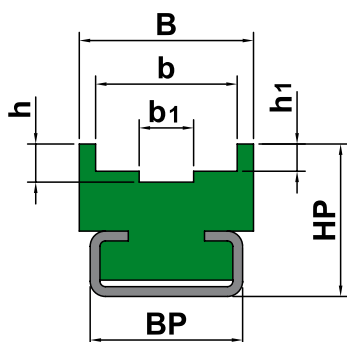
PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW 1CP E 1U



GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1CP											Articolo	Profilo Metallico
Articolo	Tipo catena	cod. IO	b	b1	b2	h	h1	h2	BP	HP		
1CP0C10URG	3/8" x 7/32"	06-B1	4,0	6,6	9,3	5,6	8,7	10,0	30,0	24,0	C-10	
1CP1C10URG	1/2" x 5/16"	08-B1	5,0	8,7	13,5	7,6	11,5	13,5	30,0	24,0		
1CP2C10URG	5/8" x 3/8"	10-B1	6,0	10,4	15,4	9,5	13,5	14,8	30,0	24,0		
1CP3C10URG	3/4" x 7/16"	12-B1	7,0	12,3	17,5	11,5	15,9	17,5	30,0	24,0		
1CP4C11URG	1" x 17,02mm	16-B1	9,0	16,1	24,4	16,1	25,7	26,8	45,0	40,0		

GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1U										Articolo	Profilo Metallico
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	h	h1			
1U015URG	3/8" x 7/32"	06-B1	20,0	15,0	9,2	4,0	4,2	2,8			
1U115URG	1/2" x 5/16"	08-B1	25,0	15,0	12,7	5,0	4,8	3,5			
1U215URG	5/8" x 3/8"	10-B1	25,0	15,0	15,2	6,0	5,1	3,6			
1U320URG	3/4" x 7/16"	12-B1	25,0	20,0	16,7	7,0	5,7	3,9			
1U425URG	1" x 17,02mm	16-B1	35,0	25,0	24,4	9,0	10,0	8,4			

PROFILI GUIDA CATENA IN POLIETILENE UHMW 1UC E PC



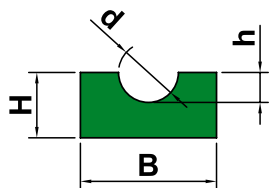
GUIDE PER CATENA A RULLI SEMPLICE TIPO 1UC											Articolo	Profilo Metallico
Articolo	Tipo catena	cod. IO	B	H	b	b1	h	h1	BP	HP		
1U0C315URG	3/8" x 7/32"	06-B1	20,0	15,0	9,2	4,0	4,2	2,8	20,0	18,0	C-3	
1U1C315URG	1/2" x 5/16"	08-B1	25,0	15,0	12,7	5,0	4,8	3,5	20,0	18,0		
1U2C315URG	5/8" x 3/8"	10-B1	25,0	15,0	15,2	6,0	5,1	3,6	20,0	18,0		
1U3C320URG	3/4" x 7/16"	12-B1	25,0	20,0	16,7	7,0	5,7	3,9	20,0	23,0		
1U4C525URG	1" x 17,02mm	16-B1	35,0	25,0	24,4	8,0	10,0	8,4	28,0	28,0		

PROFILI PC							Articolo	Profilo Metallico
B	H	h	BP	HP				
20,0	10,0	4,0	20,0	14,0		C-3		
20,0	15,0	7,0	20,0	17,0				
20,0	20,0	12,0	20,0	22,0				
28,0	10,0	3,0	28,0	15,0				
28,0	15,0	6,0	28,0	18,0				
28,0	15,0	9,5	28,0	22,0				
28,0	20,0	12,0	28,0	24,0				
38,0	10,0	3,0	38,0	21,0				
38,0	15,0	6,0	38,0	24,0				
38,0	15,0	9,0	38,0	27,0				
38,0	20,0	12,0	38,0	30,0				

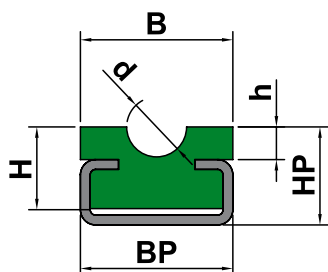
Colore standard verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.  
 Lunghezza standard delle barre 3 m.  
 A richiesta 2-4-6 m.



PROFILI GUIDA CINGHIA IN POLIETILENE UHMW - R E RC

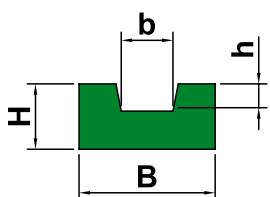


GUIDA CINGHIA TONDE TIPO R						
Articolo	Diametro cinghia	B	H	h	d	
R04URG	4	15,0	10,0	2,0	4,0	
R05URG	5	15,0	10,0	2,5	5,0	
R06URG	6	20,0	10,0	3,0	6,0	
R07URG	6	20,0	10,0	3,5	7,0	
R08URG	8	20,0	10,0	4,0	8,0	
R10URG	10	25,0	12,0	5,0	10,0	
R12URG	12	25,0	12,0	6,0	12,0	
R15URG	15	25,0	15,0	7,5	15,0	
R18URG	18	30,0	20,0	9,0	18,0	
R20URG	20	30,0	20,0	10,0	20,0	

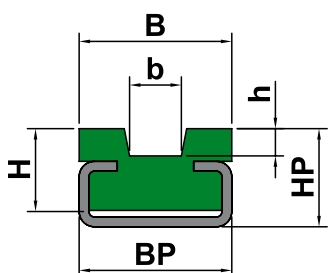


GUIDA CINGHIA TONDE TIPO RC								
Articolo	Larghezza cinghia	B	H	h	d	BP	HP	Profilo Metallico
R04C3URG	4	20,0	10,0	2,0	4,0	20,0	14,0	C-3
R05C3URG	5	20,0	10,0	2,5	5,0	20,0	14,0	C-3
R06C3URG	6	20,0	10,0	3,0	6,0	20,0	14,0	C-3
R07C3URG	7	20,0	10,0	3,5	7,0	20,0	14,0	C-3
R08C3URG	8	20,0	10,0	4,0	8,0	20,0	14,0	C-3
R10C5URG	10	28,0	15,0	5,0	10,0	28,0	18,0	C-5
R12C5URG	12	28,0	15,0	6,0	12,0	28,0	18,0	C-5
R15C5URG	15	28,0	15,0	7,5	15,0	28,0	20,0	C-5
R18C5URG	18	28,0	20,0	9,0	18,0	28,0	24,0	C-5
R20C5URG	20	28,0	20,0	10,0	20,0	28,0	24,0	C-5

PROFILI GUIDA CINGHIA IN POLIETILENE UHMW - V E VC

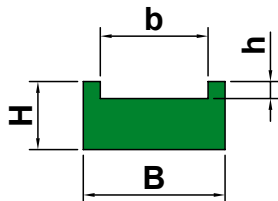


GUIDA CINGHIA TRAPEZIE TIPO V					
Articolo	Tipo cinghia	B	H	h	b
V10URG	Z	20,0	10,0	3,0	6,5
V13URG	A	20,0	12,0	5,0	8,0
V15URG	SPB	25,0	15,0	5,0	9,5
V17URG	B	30,0	15,0	8,0	10,5
V22URG	C	35,0	20,0	11,0	13,5
V32URG	D	40,0	25,0	13,0	19,0



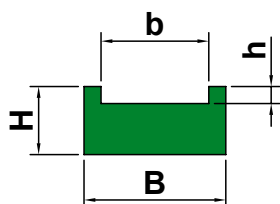
GUIDA CINGHIA TRAPEZIE TIPO VC								
Articolo	Tipo cinghia	B	H	b	h	BP	HP	Profilo Metallico
V10C3URG	Z	20,0	15,0	6,5	3,0	20,0	17,0	C-3
V13C3URG	A	20,0	15,0	8,0	5,0	20,0	17,0	C-3
V15C5URG	SPB	25,0	20,0	9,5	5,0	28,0	24,0	C-5
V17C5URG	B	30,0	20,0	10,5	8,0	28,0	24,0	C-5
V22C9URG	C	35,0	25,0	13,5	11,0	38,0	32,0	C-9
V32C9URG	D	40,0	25,0	19,0	13,0	38,0	35,0	C-9

PROFILI GUIDA CINGHIA IN POLIETILENE UHMW - F



GUIDA CINGHIE DENTATE TIPO F							
Articolo	Larghezza cinghia	Tipo cinghia dentata	B	H	b	h	Spess. Cinghia dentata
F1301URG	12,7	L	20	15	14,2	2,5	3,6
F1301URG	12,7	H	20	15	14,2	2,5	4,3
F1501URG	15	RPP5	25	15	16,5	2,5	3,8
F1502URG	15	RPP8	25	15	16,5	3,5	5,4
F1601URG	16	T5	25	10	17,5	1,6	2,2
F1602URG	16	AT5	25	10	17,5	2	2,7
F1603URG	16	T10/AT10	25	15	17,5	2,5	4,5
F1901URG	19,05	L	28	15	21	2,5	3,6
F1901URG	19,05	H	28	15	21	2,5	4,3
F2001URG	20	RPP8	28	15	21,5	3,5	5,4
F2501URG	25	T5	35	10	26,5	1,6	2,2
F2502URG	25	AT5	35	10	26,5	2	2,7
F2503URG	25	T10/AT10	35	15	26,5	2,5	4,5
F2504URG	25	T20/AT20	35	20	26,5	6	8
F2505URG	25	RPP5	35	15	26,5	2,5	3,8
F2506URG	25	RPP8	35	15	26,5	3,5	5,4
F2507URG	25,4	L	35	15	27	2,5	3,6
F2507URG	25,4	H	35	15	27	2,5	4,3
F2509URG	25,4	XH	35	20	27	8	11,2
F3001URG	30	RPP8	40	15	31,5	3,5	5,4
F3201URG	32	T5	40	10	33,5	1,6	2,2
F3202URG	32	AT5	40	10	33,5	2	2,7
F3203URG	32	T10/AT10	40	15	33,5	2,5	4,5
F3204URG	32	T20/AT20	40	20	33,5	6	8
F3801URG	38,1	H	50	15	40	2,5	3,8
F5001URG	50	T5	60	10	51,5	1,6	2,2
F5002URG	50	AT5	60	10	51,5	2	2,7
F5003URG	50	T10/AT10	60	15	51,5	2,5	4,5
F5004URG	50	T20/AT20	60	20	51,5	6	8
F5005URG	50	RPP5	60	15	51,5	2,5	3,8
F5006URG	50	RPP8	60	15	51,5	3,5	5,4
F5101URG	50,8	L	60	15	53	2,5	3,6
F5101URG	50,8	H	60	15	53	2,5	4,3
F5103URG	50,8	XH	60	20	53	8	11,2
F5501URG	55	RPP14	65	20	56,5	7	10
F7501URG	75	T5	85	10	76,5	1,6	2,2
F7502URG	75	AT5	85	10	76,5	2	2,7
F7503URG	75	T10/AT10	85	15	76,5	2,5	4,5
F7504URG	75	T20/AT20	85	20	76,5	6	8
F7505URG	75	RPP5	85	15	76,5	2,5	3,8
F7506URG	76,2	L	85	15	78	2,5	3,6
F7506URG	76,2	H	85	15	78	2,5	4,3
F7508URG	76,2	XH	85	20	78	8	11,2
F8501URG	85	RPP8	95	15	87	3,5	5,4

PROFILI GUIDA CINGHIA IN POLIETILENE UHMW - F

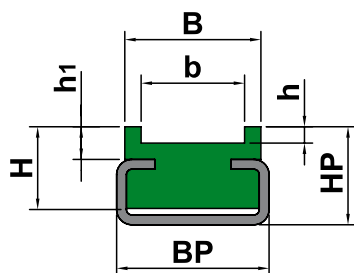


GUIDA CINGHIE DENTATE TIPO F							
Articolo	Larghezza cinghia	Tipo cinghia dentata	B	H	b	h	Spess. Cinghia dentata
F8502URG	85	RPP14	95	20	87	7	10
F10001URG	100	T5	110	10	102,0	1,6	2,2
F10002URG	100	AT5	110	10	102,0	2	2,7
F10003URG	100	T10/AT10	110	15	102,0	2,5	4,5
F10004URG	100	T20/AT20	110	20	102,0	6	8
F10005URG	100	RPP5	110	15	102,0	2,5	3,8
F10006URG	100	RPP8	110	15	102,0	3,5	5,4
F10101URG	101,6	L	110	15	103,6	2,5	3,6
F10101URG	101,6	H	110	15	103,6	2,5	4,3
F10103URG	101,6	XH	110	20	103,6	8	11,2
F11501URG	115	RPP14	125	20	117,0	7	10

Colore standard verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.  
 Lunghezza standard delle barre 3 m.  
 A richiesta 2-4-6 m.



PROFILI GUIDA CINGHIA IN POLIETILENE UHMW - FC



GUIDA CINGHIA DENTATA TIPO FC											
Articolo	Larghezza cinghia	Tipo cinghia dentata	B	H	b	h	h1	BP	HP	Spess. cinghia dentata	Profilo Metallico
FC31301URG	12,7	L	20	15	14,5	2,5	6	20	16	3,6	C-3
FC31301URG	12,7	H	20	15	14,5	2,5	6	20	16	4,3	C-3
FC51501URG	15	RPP5	28	15	16,5	2,5	6	28	18	3,8	C-5
FC51502URG	15	RPP8	28	15	16,5	3,5	8	28	20	5,4	C-5
FC51601URG	16	T5	28	15	17,5	1,6	6	28	18	2,2	C-5
FC51602URG	16	AT5	28	15	17,5	2	6	28	18	2,7	C-5
FC51603URG	16	T10/AT10	28	15	17,5	2,5	6	28	18	4,5	C-5
FC51901URG	19,05	L	28	15	21	2,5	6	28	18	3,6	C-5
FC51901URG	19,05	H	28	15	21	2,5	6	28	18	4,3	C-5
FC52001URG	20	RPP8	28	15	21,5	3,5	8	28	20	5,4	C-5
FC52501URG	25	T5	35,0	15	26,5	1,6	6	28	18	2,2	C-5
FC52502URG	25	AT5	35,0	15	26,5	2	6	28	18	2,7	C-5
FC52503URG	25	T10/AT10	35,0	15	26,5	2,5	6	28	18	4,5	C-5
FC52504URG	25	T20/AT20	35,0	20	26,5	6	11	28	23	8	C-5
FC52505URG	25	RPP5	35,0	15	26,5	2,5	6	28	18	3,8	C-5
FC52506URG	25	RPP8	35,0	20	26,5	3,5	8	28	20	5,4	C-5
FC52507URG	25,4	L	35,0	15	27,0	2,5	7	28	19	3,6	C-5
FC52507URG	25,4	H	35,0	15	27,0	2,5	7	28	19	4,3	C-5
FC52509URG	25,4	XH	35,0	20	27,0	8	13	28	25	11,2	C-5
FC93001URG	30	RPP8	40,0	20	31,5	3,5	8	28	26	5,4	C-9
FC93201URG	32	T5	40,0	15	33,5	1,6	6	38	24	2,2	C-9
FC93202URG	32	AT5	40,0	15	33,5	2	6	38	24	2,7	C-9
FC93203URG	32	T10/AT10	40,0	15	33,5	2,5	6	38	24	4,5	C-9
FC93204URG	32	T20/AT20	40,0	20	33,5	6	11	38	29	8	C-9
FC93205URG	32	RPP5	40,0	15	33,5	2,5	6	38	24	3,8	C-9
FC93206URG	32	RPP8	40,0	20	33,5	3,5	11	38	29	5,4	C-9
FC93207URG	32	RPP14	40,0	20	33,5	7	13	38	31	10	C-9
FC93801URG	38,1	L	50,0	15	40,0	2,5	6	38	24	3,6	C-9
FC93801URG	38,1	H	50,0	15	40,0	2,5	6	38	24	4,3	C-9
FC93803URG	38,1	XH	50,0	20	40,0	8	13	38	31	11,2	C-9
FC95001URG	50	T5	60,0	15	51,5	1,6	6	38	24	2,2	C-9
FC95002URG	50	AT5	60,0	15	51,5	2	6	38	24	2,7	C-9
FC95003URG	50	T10/AT10	60,0	15	51,5	2,5	6	38	24	4,5	C-9
FC95004URG	50	T20/AT20	60,0	20	51,5	6	11	38	29	8	C-9
FC95005URG	50	RPP5	60,0	15	51,5	2,5	6	38	24	3,8	C-9
FC95006URG	50	RPP8	60,0	20	51,5	3,5	11	38	29	5,4	C-9
FC95007URG	50	RPP14	60,0	20	51,5	7	13	38	31	10	C-9
FC95101URG	50,8	L	60,0	15	53,0	2,5	6	38	24	3,6	C-9
FC95101URG	50,8	H	60,0	15	53,0	2,5	6	38	24	4,3	C-9
FC95103URG	50,8	XH	60,0	20	53,0	8	13	38	31	11,2	C-9

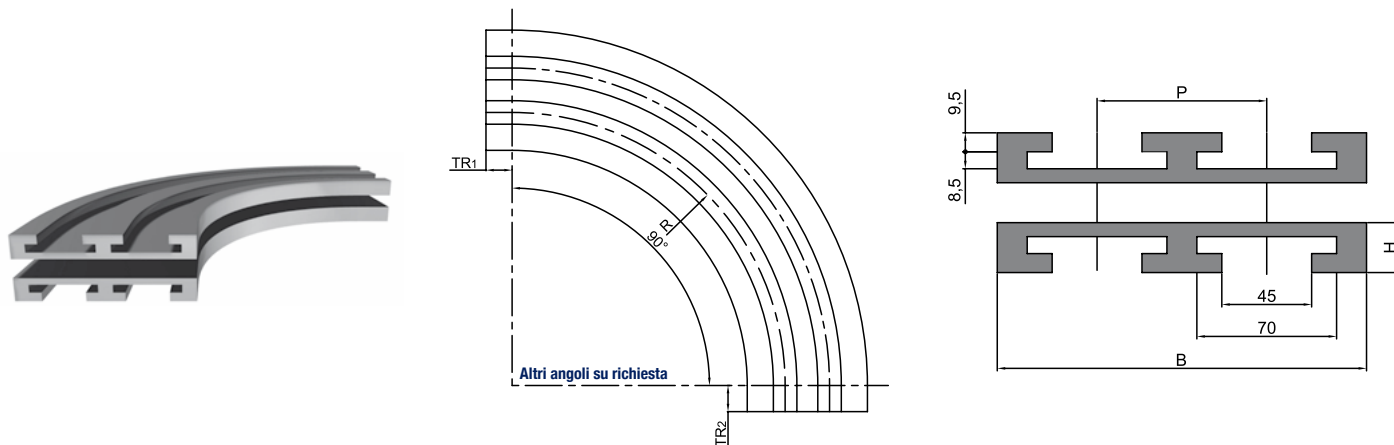
Colore standard verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.  
 Lunghezza standard delle barre 3 m.  
 A richiesta 2-4-6 m.



**CURVE**



**CURVE IN POLIETILENE UHMW PER CATENE TABLE TOP - 260 - 879 - 880 - 881 TAB**



CURVE PER CATENE TABLE TOP IN POLIETILENE HMW PER SERIE 260 - 879 - 880 - 881 TAB										
Raggio medio prima via 500	Raggio medio prima via 610	Raggio medio prima via 800	Raggio medio prima via 1000	Largh. Catena	Numero vie	B	H	TR1	TR2	P
CT880T32FDURB1	CT880T32FEURB1	CT880T32FGURB1	CT880T32FMURB1	K 3,25	1	100	25	50	50	-
CT880T32FDURB2	CT880T32FEURB2	CT880T32FGURB2	CT880T32FMURB2		2	185	25	50	50	85
CT880T32FDURB3	CT880T32FEURB3	CT880T32FGURB3	CT880T32FMURB3		3	270	25	50	50	85
CT880T32FDURB4	CT880T32FEURB4	CT880T32FGURB4	CT880T32FMURB4		4	355	25	50	50	85
CT880T32FDURB5	CT880T32FEURB5	CT880T32FGURB5	CT880T32FMURB5		5	440	25	50	50	85
CT880T32FDURB6	CT880T32FEURB6	CT880T32FGURB6	CT880T32FMURB6		6	525	25	50	50	85
CT880T45FDURB1	CT880T45FEURB1	CT880T45FGURB1	CT880T45FMURB1	K 4,50	1	130	25	50	50	-
CT880T45FDURB2	CT880T45FEURB2	CT880T45FGURB2	CT880T45FMURB2		2	250	25	50	50	120
CT880T45FDURB3	CT880T45FEURB3	CT880T45FGURB3	CT880T45FMURB3		3	370	25	50	50	120
CT880T45FDURB4	CT880T45FEURB4	CT880T45FGURB4	CT880T45FMURB4		4	490	25	50	50	120
CT880T45FDURB5	CT880T45FEURB5	CT880T45FGURB5	CT880T45FMURB5		5	610	25	50	50	120
CT880T45FDURB6	CT880T45FEURB6	CT880T45FGURB6	CT880T45FMURB6		6	730	25	50	50	120
CT880T75FDURB1	CT880T75FEURB1	CT880T75FGURB1	CT880T75FMURB1	K 7,50	1	200	25	50	50	-
CT880T75FDURB2	CT880T75FEURB2	CT880T75FGURB2	CT880T75FMURB2		2	395	25	50	50	195
CT880T75FDURB3	CT880T75FEURB3	CT880T75FGURB3	CT880T75FMURB3		3	590	25	50	50	195
CT880T75FDURB4	CT880T75FEURB4	CT880T75FGURB4	CT880T75FMURB4		4	785	25	50	50	195

**POSSIBILI COLORI MATERIALE STANDARD**

■ UHMW-R

**POSSIBILI COLORI MATERIALI A RICHIESTA**

■ ■ UHMW-R

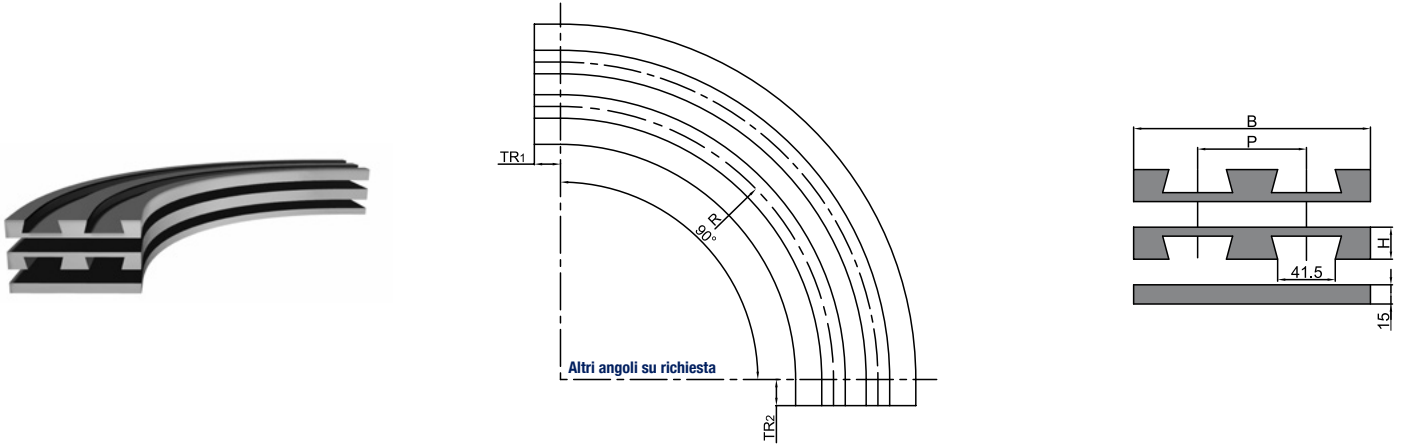
■ ■ ■ ■ UHMW-V

■ ■ UHMW-B (abrasion resistant)

■ HMW-R

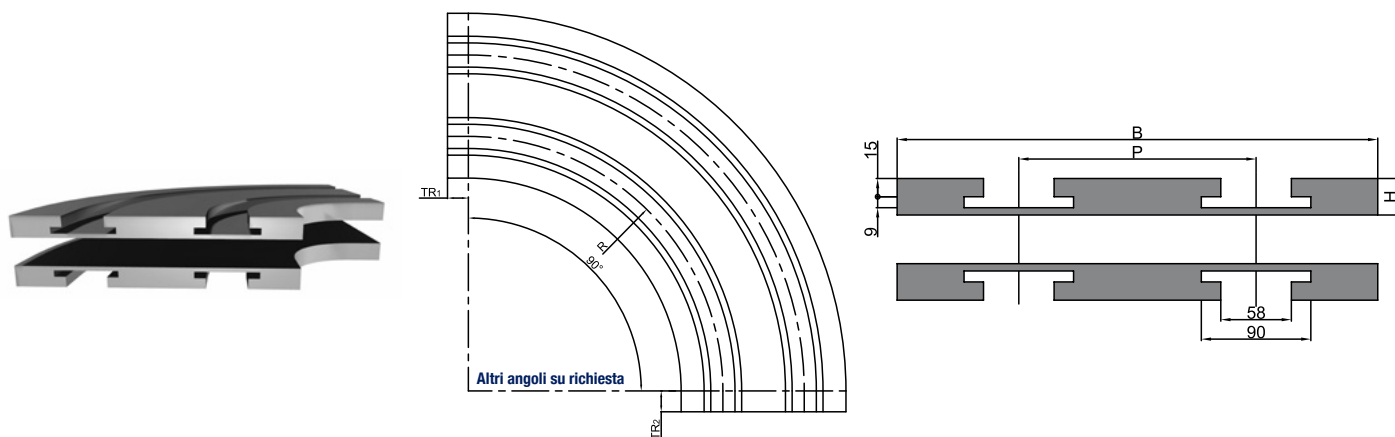


**CURVE IN POLIETILENE UHMW PER CATENE TABLE TOP - 879 - 880 - 881 BEVEL**



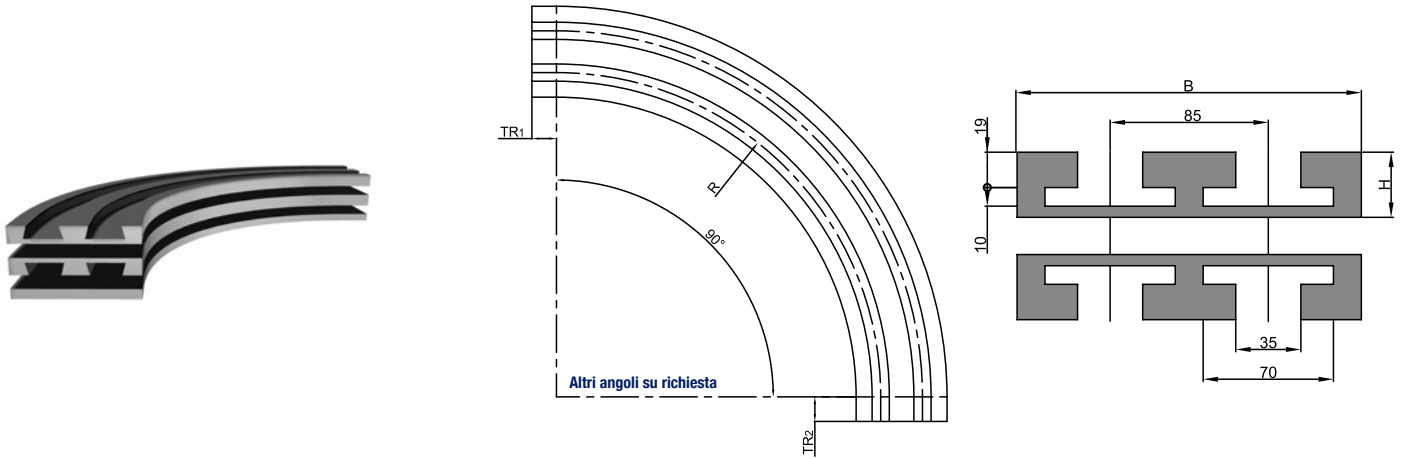
CURVE PER CATENE TABLE TOP 879 - 880 - 881 BEVEL										
Raggio medio prima via 500	Raggio medio prima via 610	Raggio medio prima via 800	Raggio medio prima via 1000	Largh. Catena	Numero vie	B	H	TR1	TR2	P
CB880B32FDURB1	CB880B32FEURB1	CB880B32FGURB1	CB880B32FMURB1	K 3,25	1	100	25	50	50	-
CB880B32FDURB2	CB880B32FEURB2	CB880B32FGURB2	CB880B32FMURB2		2	185	25	50	50	85
CB880B32FDURB3	CB880B32FEURB3	CB880B32FGURB3	CB880B32FMURB3		3	270	25	50	50	85
CB880B32FDURB4	CB880B32FEURB4	CB880B32FGURB4	CB880B32FMURB4		4	355	25	50	50	85
CB880B32FDURB5	CB880B32FEURB5	CB880B32FGURB5	CB880B32FMURB5		5	440	25	50	50	85
CB880B32FDURB6	CB880B32FEURB6	CB880B32FGURB6	CB880B32FMURB6		6	525	25	50	50	85

## CURVE IN POLIETILENE UHMW PER CATENE TABLE TOP - 882 TAB



CURVE PER CATENE TABLE TOP 882 TAB										
Raggio medio prima via 610	Raggio medio prima via 800	Raggio medio prima via 1000	Largh. Catena	Numero vie	B	H	TR1	TR2	P	
CT882T45FEURB1	CT882T45FGURB1	CT882T45FMURB1	K 4,50	1	130	30	50	50	-	
CT882T45FEURB2	CT882T45FGURB2	CT882T45FMURB2		2	250	30	50	50	120	
CT882T45FEURB3	CT882T45FGURB3	CT882T45FMURB3		3	370	30	50	50	120	
CT882T75FEURB1	CT882T75FGURB1	CT882T75FMURB1	K 7,50	1	200	30	50	50	-	
CT882T75FEURB2	CT882T75FGURB2	CT882T75FMURB2		2	395	30	50	50	195	
CT882T75FEURB3	CT882T75FGURB3	CT882T75FMURB3		3	590	30	50	50	195	
CT882T75FEURB4	CT882T75FGURB4	CT882T75FMURB4		4	785	30	50	50	195	
CT882T10FEURB1	CT882T10FGURB1	CT882T10FMURB1	K 10,00	1	270	30	50	50	-	
CT882T10FEURB2	CT882T10FGURB2	CT882T10FMURB2		2	530	30	50	50	260	
CT882T10FEURB3	CT882T10FGURB3	CT882T10FMURB3		3	790	30	50	50	260	
CT882T10FEURB4	CT882T10FGURB4	CT882T10FMURB4		4	1050	30	50	50	260	
CT882T12FEURB1	CT882T12FGURB1	CT882T12FMURB1	K 12,00	1	320	30	50	50	-	
CT882T12FEURB2	CT882T12FGURB2	CT882T12FMURB2		2	630	30	50	50	310	
CT882T12FEURB3	CT882T12FGURB3	CT882T12FMURB3		3	940	30	50	50	310	
CT882T12FEURB4	CT882T12FGURB4	CT882T12FMURB4		4	1250	30	50	50	310	

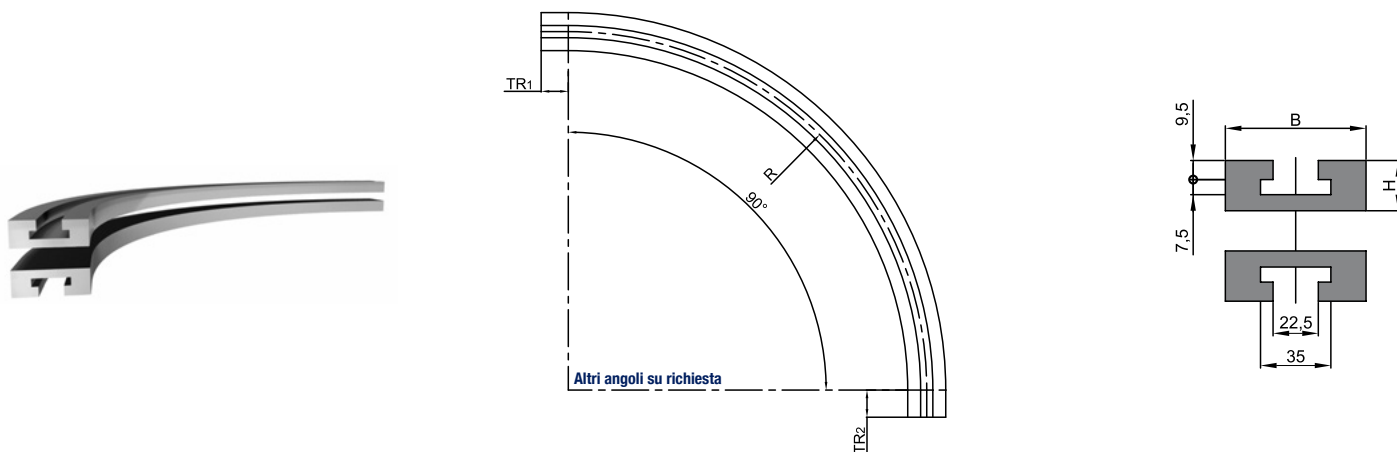
**CURVE IN POLIETILENE UHMW PER CATENE TABLE TOP - 1873 -1874 TAB**



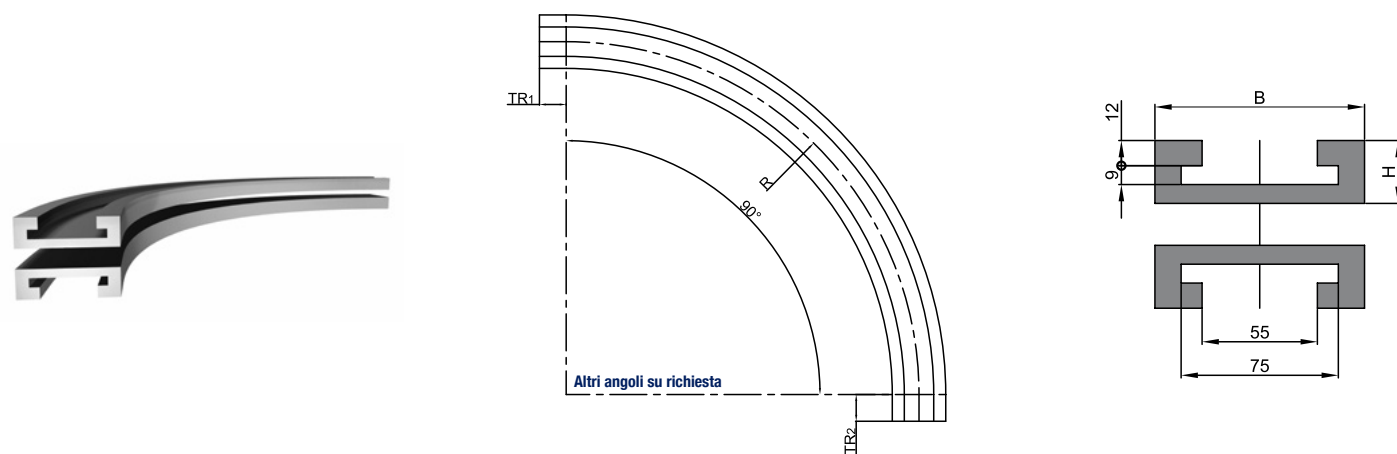
CURVE PER CATENE TABLE TOP 1873 -1874 TAB										
Raggio medio prima via 500	Raggio medio prima via 610	Raggio medio prima via 800	Raggio medio prima via 1000	Largh. Catena	Numero vie	B	H	TR1	TR2	P
CT1874T32FDURB1	CT1874T32FEURB1	CT1874T32FGURB1	CT1874T32FMURB1	K 3,25	1	100	35	50	50	-
CT1874T32FDURB2	CT1874T32FEURB2	CT1874T32FGURB2	CT1874T32FMURB2		2	185	35	50	50	85
CT1874T32FDURB3	CT1874T32FEURB3	CT1874T32FGURB3	CT1874T32FMURB3		3	270	35	50	50	85
CT1874T32FDURB4	CT1874T32FEURB4	CT1874T32FGURB4	CT1874T32FMURB4		4	355	35			85
CT1874T45FDURB1	CT1874T45FEURB1	CT1874T45FGURB1	CT1874T45FMURB1	K 4,50	1	130	35	50	50	-
CT1874T45FDURB2	CT1874T45FEURB2	CT1874T45FGURB2	CT1874T45FMURB2		2	250	35	50	50	120
CT1874T45FDURB3	CT1874T45FEURB3	CT1874T45FGURB3	CT1874T45FMURB3		3	370	35	50	50	120
CT1874T45FDURB4	CT1874T45FEURB4	CT1874T45FGURB4	CT1874T45FMURB4		4	490	35	50	50	120
CT1874T60FDURB1	CT1874T60FEURB1	CT1874T60FGURB1	CT1874T60FMURB1	K 6,00	5	170	35	50	50	-
CT1874T60FDURB2	CT1874T60FEURB2	CT1874T60FGURB2	CT1874T60FMURB2		6	330	35	50	50	160
CT1874T60FDURB3	CT1874T60FEURB3	CT1874T60FGURB3	CT1874T60FMURB3		7	490	35	50	50	160
CT1874T60FDURB4	CT1874T60FEURB4	CT1874T60FGURB4	CT1874T60FMURB4		8	650	35	50	50	160
CT1874T75FDURB1	CT1874T75FEURB1	CT1874T75FGURB1	CT1874T75FMURB1	K 7,50	1	200	35	50	50	-
CT1874T75FDURB2	CT1874T75FEURB2	CT1874T75FGURB2	CT1874T75FMURB2		2	395	35	50	50	195
CT1874T75FDURB3	CT1874T75FEURB3	CT1874T75FGURB3	CT1874T75FMURB3		3	590	35	50	50	195
CT1874T75FDURB4	CT1874T75FEURB4	CT1874T75FGURB4	CT1874T75FMURB4		4	785	35	50	50	195
CT1874T10FDURB1	CT1874T10FEURB1	CT1874T10FGURB1	CT1874T10FMURB1	K 10,00	1	270	35	50	50	-
CT1874T10FDURB2	CT1874T10FEURB2	CT1874T10FGURB2	CT1874T10FMURB2		2	530	35	50	50	260
CT1874T12FDURB1	CT1874T12FEURB1	CT1874T12FGURB1	CT1874T12FMURB1	K 12,00	1	320	35	50	50	-
CT1874T12FDURB2	CT1874T12FEURB2	CT1874T12FGURB2	CT1874T12FMURB2		2	630	35	50	50	310



**CURVE IN POLIETILENE UHMW PER CATENE TABLE TOP - 1843 TAB / 1701 - 1706 TAB**

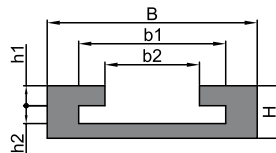
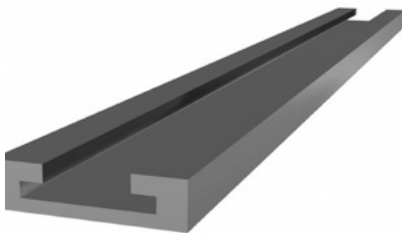


CURVE PER CATENE TABLE TOP 1843 TAB									
Raggio medio prima via 300	Raggio medio prima via 500		Largh. Catena	Numero vie	B	H	TR <sub>1</sub>	TR <sub>2</sub>	P
CT1843T125FBURG1	CT1843T125FDURG1		K 1,25	1	50	25	50	50	-
CT1843T20FBURG1	CT1843T20FDURG1		K 2,00	1	70	25	50	50	-



CURVE PER CATENE TABLE TOP 1701 - 1706 TAB									
Raggio medio prima via 250	Raggio medio prima via 500		Largh. Catena	Numero vie	B	H	TR <sub>1</sub>	TR <sub>2</sub>	P
CT1701T55FAURB1	CT1701T55FDURB1		K 55	1	50	25	50	50	-

## TRATTI RETTILINEI IN POLIETILENE UHMW PER CATENE TABLE TOP



TRATTI RETTILINEI PER CATENE TABLE TOP									
Codice	Tipo catena	Dimensione catena	B	H	b1	b2	h1	h2	Lunghezza (mm)
<b>TR880T32URB1</b>	879-880-881 TAB	K 3,25	100	25	70	45	9,5	8,5	2000
<b>TR880T45URB1</b>	879-880-881 TAB	K 4,50	130	25	70	45	9,5	8,5	2000
<b>TR880T75URB1</b>	879-880-881 TAB	K 7,50	200	25	70	45	9,5	8,5	2000
<b>TR882T45URB1</b>	882 TAB	K 4,50	130	25	90	60	15	9	2000
<b>TR882T75URB1</b>	882 TAB	K 7,50	200	25	90	60	15	9	2000
<b>TR882T10URB1</b>	882 TAB	K 10,0	270	25	90	60	15	9	2000
<b>TR882T12URB1</b>	882 TAB	K 12,0	320	25	90	60	15	9	2000
<b>TR1874T32URB1</b>	1873 - 1874 TAB	K 3,25	100	35	70	35	19	10	2000
<b>TR1874T45URB1</b>	1873 - 1874 TAB	K 4,50	130	35	70	35	19	10	2000
<b>TR1874T60URB1</b>	1873 - 1874 TAB	K 6,00	170	35	70	35	19	10	2000
<b>TR1874T75URB1</b>	1873 - 1874 TAB	K 7,50	200	35	70	35	19	10	2000
<b>TR1874T10URB1</b>	1873 - 1874 TAB	K 10,0	270	35	70	35	19	10	2000
<b>TR1874T12URB1</b>	1873 - 1874 TAB	K 12,0	320	35	70	35	19	10	2000
<b>TR1843T125URB1</b>	1843 TAB	K 1,25	50	25	35	22,5	9,5	7,5	2000
<b>TR1843T20URB1</b>	1843 TAB	K 2,00	70	25	35	22,5	9,5	7,5	2000
<b>TR1701T55URB1</b>	1701 - 1706 TAB	K 55	100	30	75	58	12	9	2000

**PIATTINE SPACCATE E ESTRUSE**

**Polietilene UHMW spaccate**

	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100	
<b>Spess.</b>															<b>lungh.</b>
<b>2</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>135 m</b>
<b>3</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>85 m</b>
<b>4</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	<b>64 m</b>
<b>5</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	<b>54 m</b>

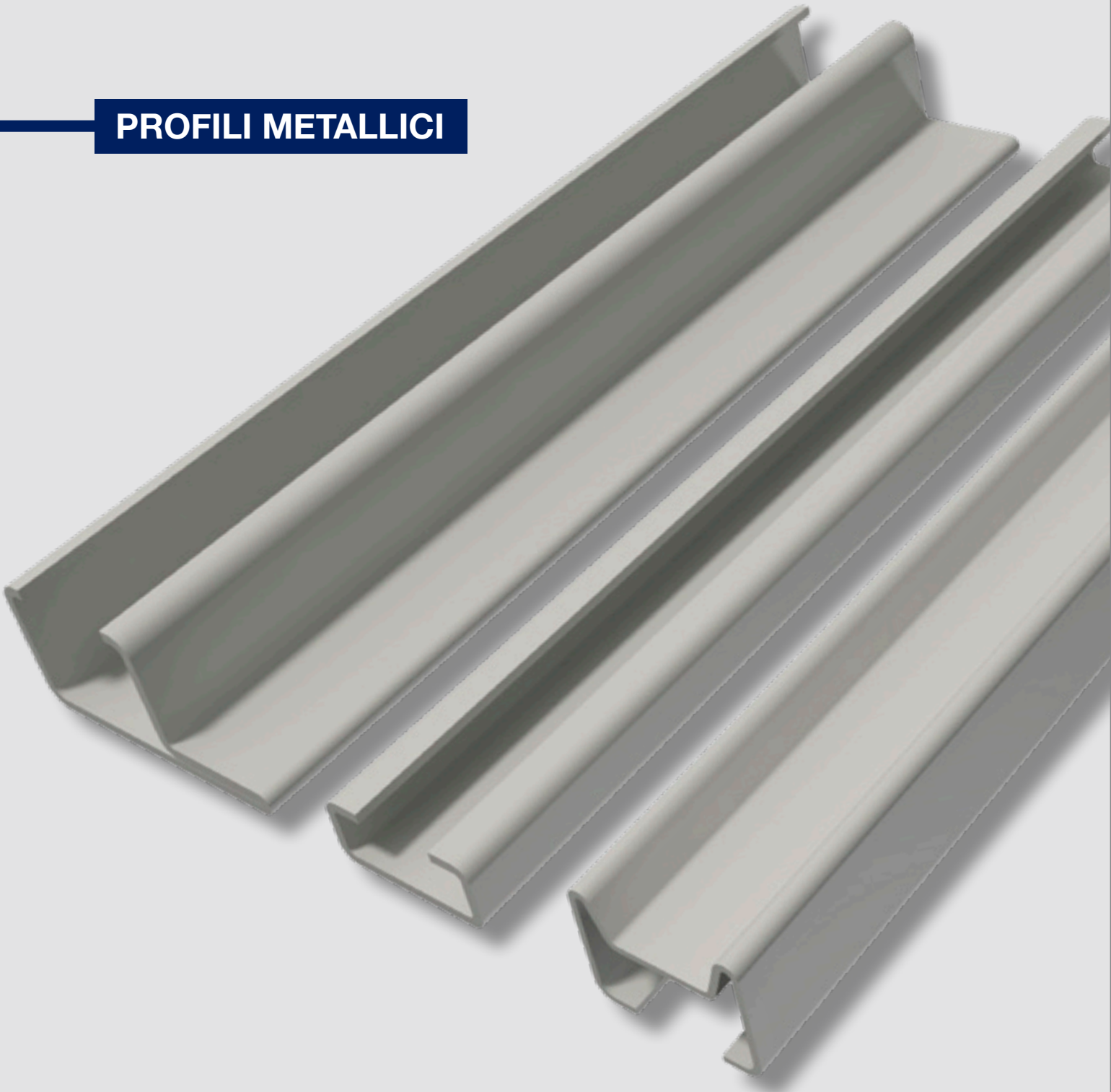
Colore standard verde, nero e naturale su richiesta per adeguati quantitativi.

**Poletilene HE estruse**

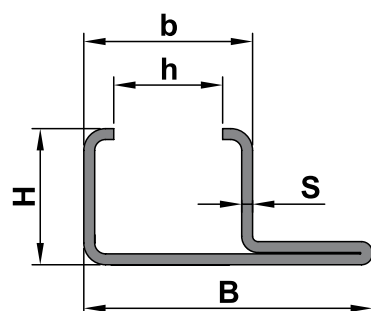
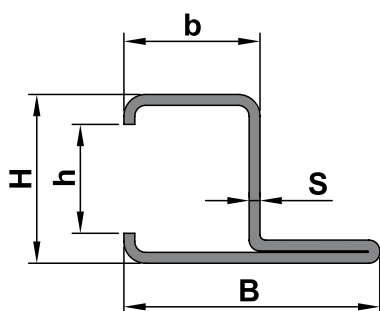
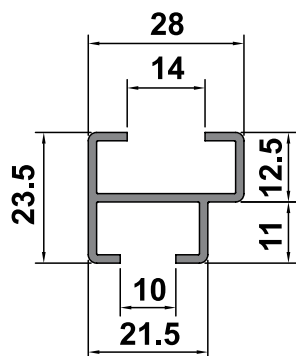
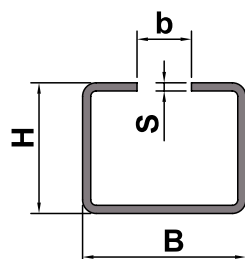
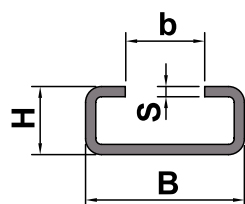
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100	
<b>Spess.</b>															<b>lungh.</b>
<b>2</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>50 m</b>
<b>3</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>50 m</b>
<b>4</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>50 m</b>
<b>5</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>50 m</b>

Colore standard verde, nero e naturale su richiesta per adeguati quantitativi.

**PROFILI METALLICI**



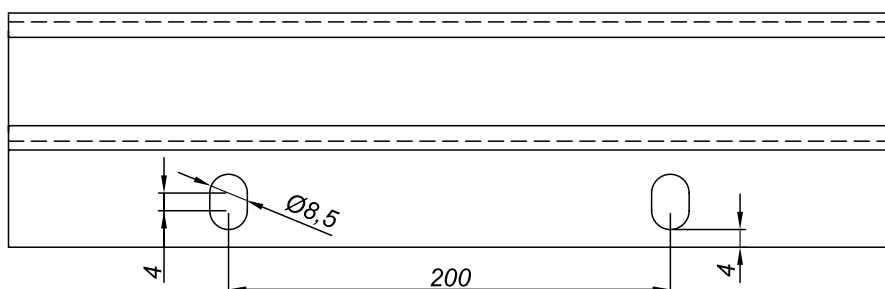
### PROFILI METALLICI - C



PROFILI METALLICI C						
Articolo	Materiale	kg/m	B	H	S	b
C3	zincato	0,49	20,0	10,0	1,5	10,0
C5	zincato	0,65	28,0	12,0	1,5	14,0
C9	zincato	0,98	38,0	18,0	1,5	22,0
C10	zincato	0,94	30,0	24,0	1,5	20,0
C11	zincato	2,05	45,0	40,0	1,5	31,0
C3X	inox	0,49	20,0	10,0	1,5	10,0
C5X	inox	0,65	28,0	12,0	1,5	14,0
C9X	inox	0,98	38,0	18,0	1,5	22,0
C10X	inox	0,94	30,0	24,0	1,5	20,0
C11X	inox	2,05	45,0	40,0	1,5	31,0

PROFILO METALLICO C3 / C5		
Articolo	Materiale	kg/m
3PRA00006	alluminio gr.	0,36

PROFILI METALLICI C14 E C15							
Articolo	Materiale	kg/m	B	H	b	S	h
C14	zincato	1,2	47,0	31,0	25,0	2,0	20,0
C15	zincato	1,2	53,0	25,0	31,0	2,0	20,0
C14X	inox	1,2	47,0	31,0	25,0	2,0	20,0
C15X	inox	1,2	53,0	25,0	31,0	2,0	20,0



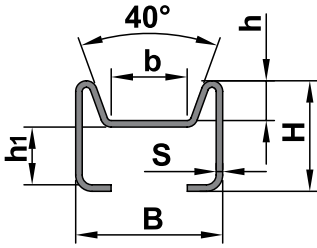
Foratura standard per C-14 e C-15

Lunghezza standard delle barre 3 m.

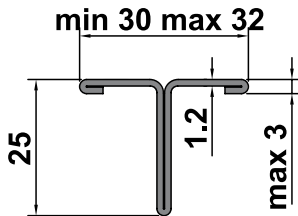
A richiesta 2-4-6 m.



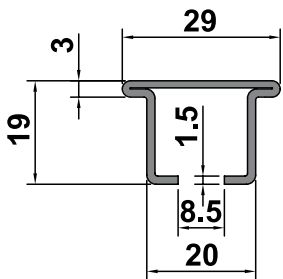
PROFILI METALLICI - PAZ - PTZ1 - C16X - C18A



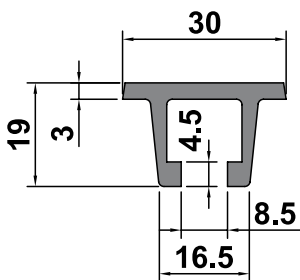
PROFILI METALLICI PAZ									
Articolo	Materiale	kg/m	B	H	b	h	h1	S	Sez.
PZU1A	zincato		21,0	15,0	9,0	6,0	6,8	1,2	A
PZU1B	zincato		22,0	20,0	10,5	7,3	10,6	1,2	B
PZU1C	zincato	0,76	28,0	21,0	13,5	8,0	10,6	1,2	C
PAZ1D	zincato	0,76	28,0	21,0	10,5	8,0	10,6	1,2	B
PXU1A	inox		21,0	15,0	9,0	6,0	6,8	1,2	A
PXU1B	inox		22,0	20,0	10,5	7,3	10,6	1,2	B
PXU1C	inox	0,76	28,0	21,0	13,5	8,0	10,6	1,2	C
PXU1BP	inox	0,76	28,0	21,0	10,5	8,0	10,6	1,2	B



PROFILO METALLICO			
Articolo	Materiale	kg/m	
P7T1	zincato	0,82	



PROFILO METALLICO			
Articolo	Materiale	kg/m	
C16X	inox	0,9	



PROFILO METALLICO			
Articolo	Materiale	kg/m	
C18A	alluminio an.	0,50	
C18G	alluminio gr.	0,50	

Lunghezza standard delle barre 3 m.

A richiesta 2-4-6 m.

## PROFILI ESTRUSI



PROFILI ESTRUSI

Articolo	materiale	base	altezza	lunghezza (m)	disegno
LK1UVG	UHMW	20	10	40	
LK2UVG	UHMW	25	10	40	
LK3UVG	UHMW	33	10	50	
LK3HVG	HMW	33	10	50	
LK4UVG	UHMW	40	10	50	
LK4HVG	HMW	40	10	50	
ZK1UVG	UHMW	21	10	40	

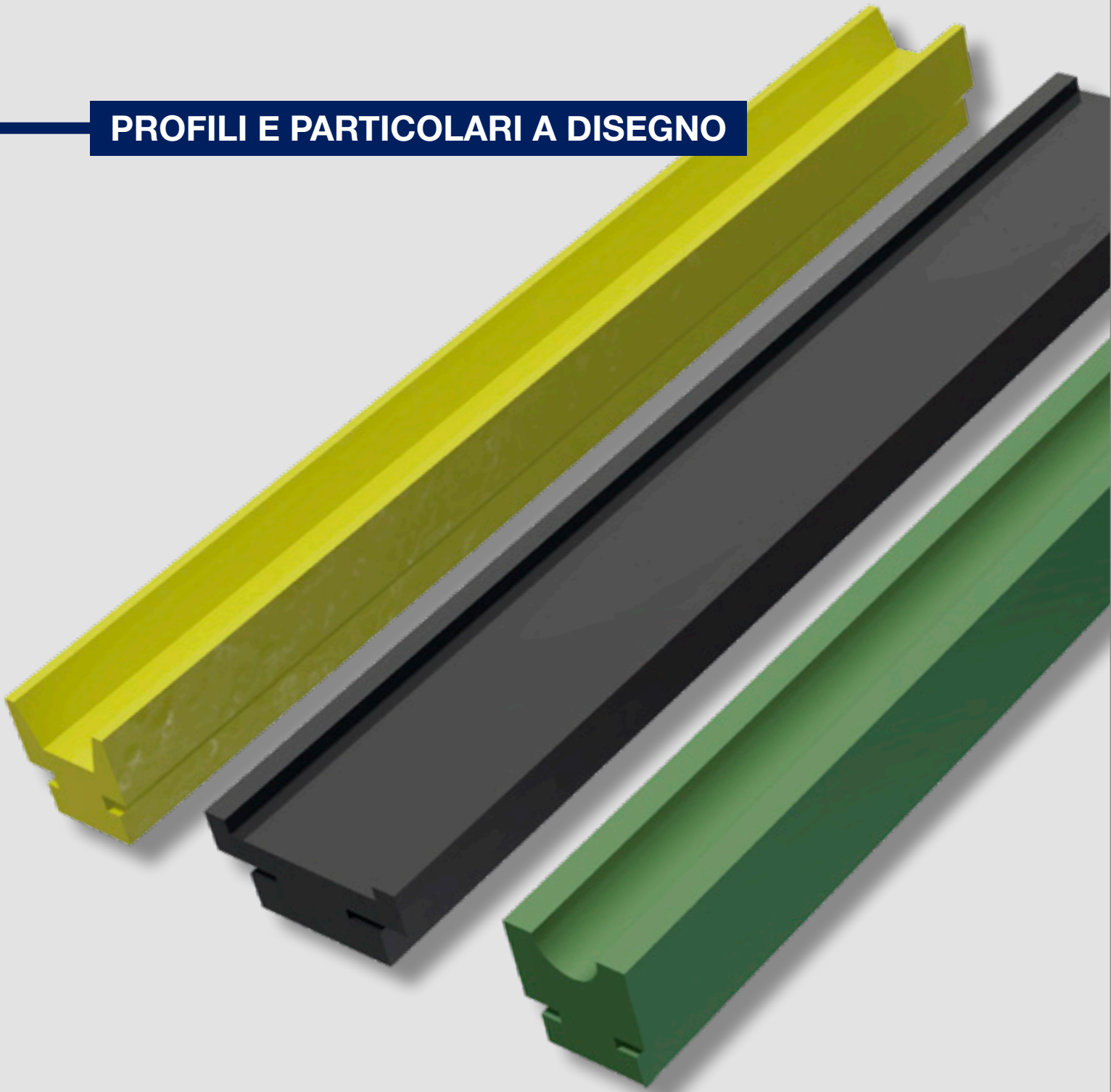
Colore standard Verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.

PROFILI ESTRUSI

Articolo	materiale	base	altezza	lunghezza (m)	Profilo Metallico	disegno
Z1UVG	UHMW	20	7,5	40	-	
Z2UVG	UHMW	23	12	40	-	
Z3UVG	UHMW	25,5	12	40	-	
U1UVG	UHMW	41	9	40	-	
U3UVG	UHMW	40	10	40	C-16	
C1HVG	UHMW	41	10	3	C-16	
GB1HVG	HMW	20	15	3	C-3	

Colore standard Verde, altri colori e materiali su richiesta per adeguati quantitativi.

**PROFILI E PARTICOLARI A DISEGNO**





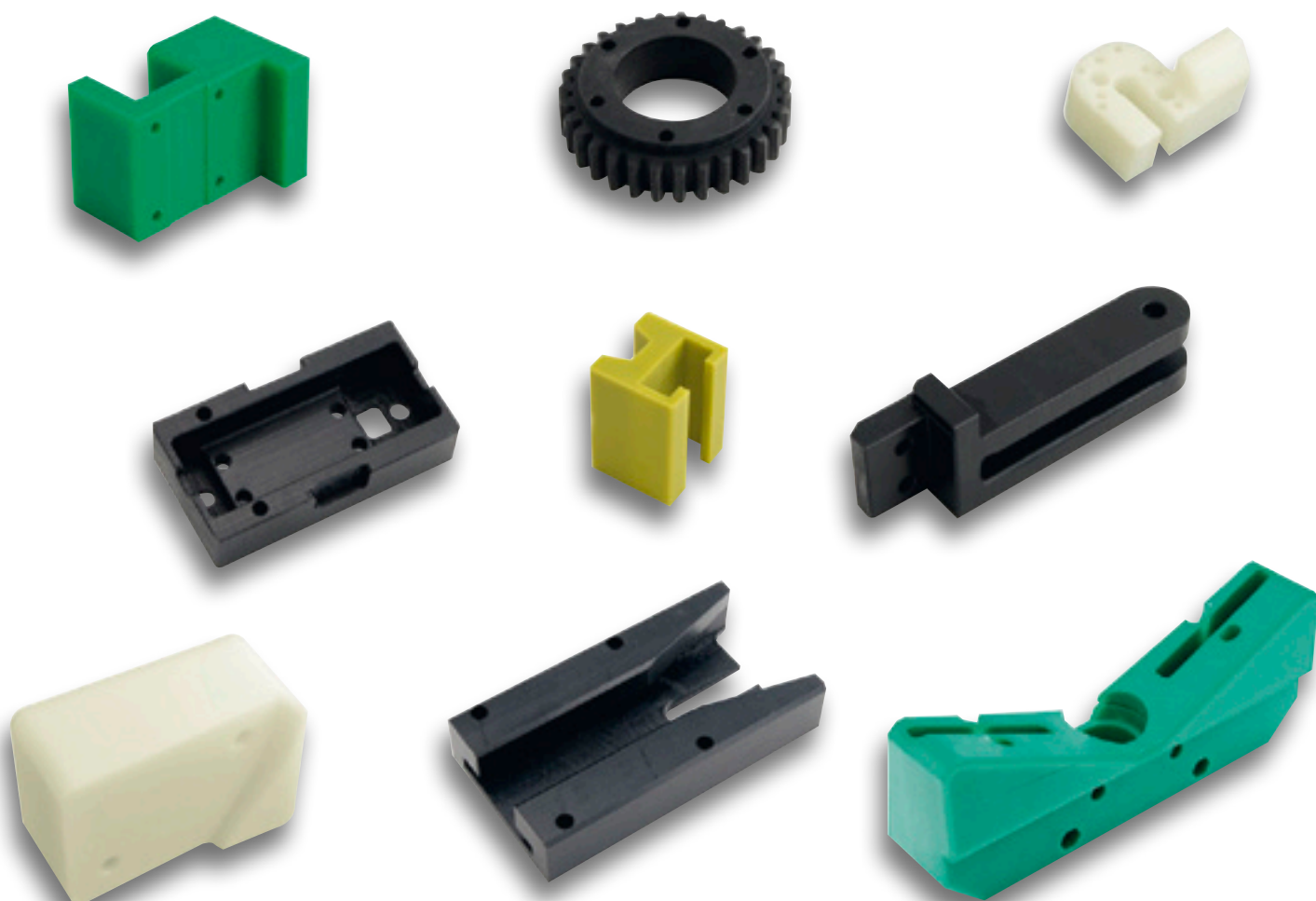
## PARTICOLARI REALIZZATI SU DISEGNO

Nell'ottica di offrire ai clienti nuove opportunità di collaborazione, la nostra azienda si è dotata di un avanzato reparto per la lavorazione dei materiali plastici, composto da macchinari moderni e tecnologicamente all'avanguardia.

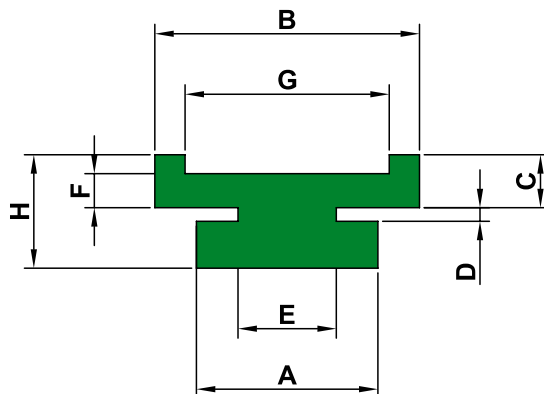
Siamo in grado di realizzare particolari meccanici con tecnologia 3 e 5 assi, profilatura e tornitura, garantendo le migliori tolleranze compatibili con le caratteristiche reologiche dei materiali plastici utilizzati.

Il reparto produttivo è supportato da un consistente magazzino di materie prime, determinante al fine di fornire una risposta rapida e flessibile alle esigenze del mercato.

**Per l'analisi e la realizzazione delle Vostre richieste vi preghiamo di inviarci i disegni da realizzare in formato STP e DWG.**



**SCHEMI PER PROFILI A DISEGNO**



Tutte le quote debbono essere espresse in millimetri

A \_\_\_\_\_

B \_\_\_\_\_

C \_\_\_\_\_

D \_\_\_\_\_

E \_\_\_\_\_

F \_\_\_\_\_

G \_\_\_\_\_

H \_\_\_\_\_

L \_\_\_\_\_

R \_\_\_\_\_

Tipo canalina metallica: \_\_\_\_\_

Lunghezza barre: \_\_\_\_\_

Materiale: \_\_\_\_\_

Numero pezzi: \_\_\_\_\_

Metri: \_\_\_\_\_

Tolleranze secondo classe IT 12

Spedire la pagina completa di quote e quantità a:

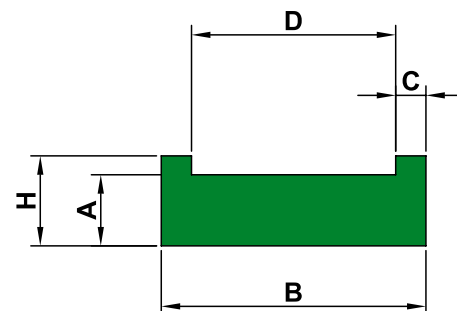
E mail: [info@plastorgomma.it](mailto:info@plastorgomma.it)

NOTE .....

.....

.....

**SCHEMI PER PROFILI A DISEGNO**



Tutte le quote debbono essere espresse in millimetri

**A** \_\_\_\_\_

**B** \_\_\_\_\_

**C** \_\_\_\_\_

**D** \_\_\_\_\_

**E** \_\_\_\_\_

**F** \_\_\_\_\_

**G** \_\_\_\_\_

**H** \_\_\_\_\_

**L** \_\_\_\_\_

**R** \_\_\_\_\_

**Lunghezza barre:** \_\_\_\_\_

**Materiale:** \_\_\_\_\_

**Numero pezzi:** \_\_\_\_\_

**Metri:** \_\_\_\_\_

Tolleranze secondo classe IT 12

Spedire la pagina completa di quote e quantità a:

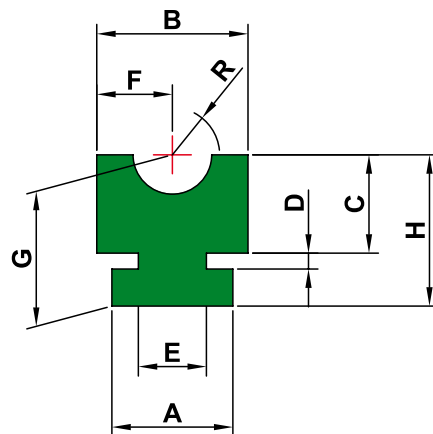
E mail: [info@plastorgomma.it](mailto:info@plastorgomma.it)

**NOTE** .....

.....

.....

**SCHEMI PER PROFILI A DISEGNO**



Tutte le quote debbono essere espresse in millimetri

A \_\_\_\_\_

B \_\_\_\_\_

C \_\_\_\_\_

D \_\_\_\_\_

E \_\_\_\_\_

F \_\_\_\_\_

G \_\_\_\_\_

H \_\_\_\_\_

L \_\_\_\_\_

R \_\_\_\_\_

Tipo canalina metallica: \_\_\_\_\_

Lunghezza barre: \_\_\_\_\_

Materiale / Colore: \_\_\_\_\_

Numero pezzi: \_\_\_\_\_

Metri: \_\_\_\_\_

Tolleranze secondo classe IT 12

Spedire la pagina completa di quote e quantità a:

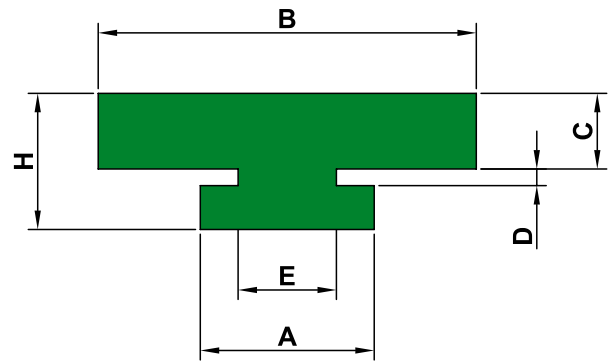
E mail: [info@plastorgomma.it](mailto:info@plastorgomma.it)

NOTE .....

.....

.....

**SCHEMI PER PROFILI A DISEGNO**



Tutte le quote debbono essere espresse in millimetri

**A** \_\_\_\_\_

**B** \_\_\_\_\_

**C** \_\_\_\_\_

**D** \_\_\_\_\_

**E** \_\_\_\_\_

**F** \_\_\_\_\_

**G** \_\_\_\_\_

**H** \_\_\_\_\_

**L** \_\_\_\_\_

**R** \_\_\_\_\_

**Tipo canalina metallica:** \_\_\_\_\_

**Lunghezza barre:** \_\_\_\_\_

**Materiale / Colore:** \_\_\_\_\_

**Numero pezzi:** \_\_\_\_\_

**Metri:** \_\_\_\_\_

Tolleranze secondo classe IT 12

Spedire la pagina completa di quote e quantità a:

E mail: [info@plastorgomma.it](mailto:info@plastorgomma.it)

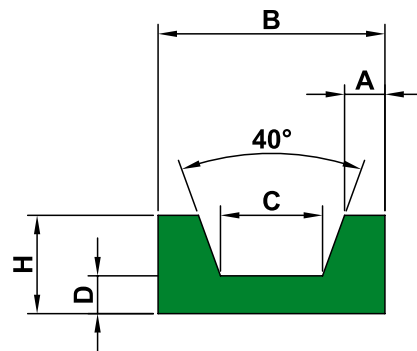
NOTE .....

.....

.....



**SCHEMI PER PROFILI A DISEGNO**



Tutte le quote debbono essere espresse in millimetri

A \_\_\_\_\_ B \_\_\_\_\_

C \_\_\_\_\_ D \_\_\_\_\_

E \_\_\_\_\_ F \_\_\_\_\_

G \_\_\_\_\_ H \_\_\_\_\_

L \_\_\_\_\_ R \_\_\_\_\_

Tipo canalina metallica: \_\_\_\_\_

Lunghezza barre: \_\_\_\_\_

Materiale: \_\_\_\_\_

Numero pezzi: \_\_\_\_\_

Metri: \_\_\_\_\_

Tolleranze secondo classe IT 12

Spedire la pagina completa di quote e quantità a:

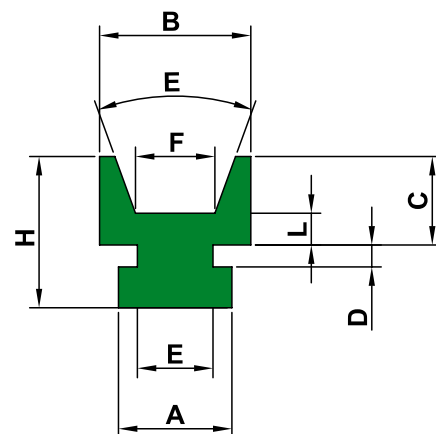
E mail: [info@plastorgomma.it](mailto:info@plastorgomma.it)

NOTE .....

.....

.....

**SCHEMI PER PROFILI A DISEGNO**



Tutte le quote debbono essere espresse in millimetri

**A** \_\_\_\_\_

**B** \_\_\_\_\_

**C** \_\_\_\_\_

**D** \_\_\_\_\_

**E** \_\_\_\_\_

**F** \_\_\_\_\_

**G** \_\_\_\_\_

**H** \_\_\_\_\_

**L** \_\_\_\_\_

**R** \_\_\_\_\_

**Spacco:** \_\_\_\_\_

**Lunghezza barre:** \_\_\_\_\_

**Materiale:** \_\_\_\_\_

**Numero pezzi / metri:** \_\_\_\_\_

Tolleranze secondo classe IT 12

Spedire la pagina completa di quote e quantità a:

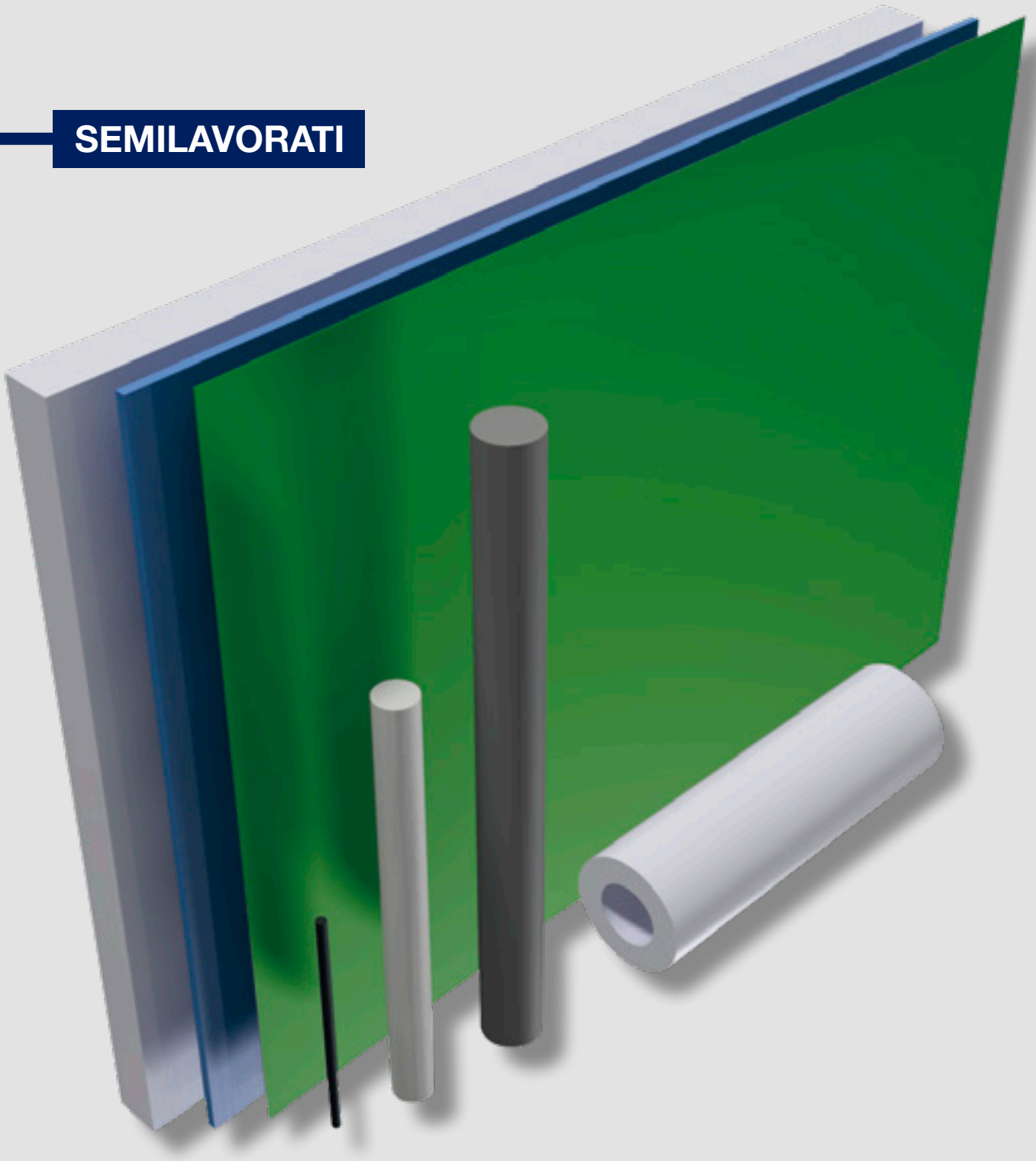
E mail: [info@plastorgomma.it](mailto:info@plastorgomma.it)

**NOTE** .....

.....

.....

**SEMILAVORATI**



**GAMMA LASTRE: DIMENSIONI E TOLLERANZE SPESSORE**

materiale	sigla	spessori	Formati lastre														
			1000x2000	1250x3000	1500x2000	1500x3000	2000x3000	1100x2100	1250x2850	1560x3050	1250x2000	1250x3000	1250x4000	1500x2000	1500x4000		
Polivinilcloruro lastre	PVC	1 - 60	A			A											
PVC lastre trasparente	PVC	1 - 10	A			A											
PVC lastre trasparente retinato	PVC	2 - 8						A	A								
PVC espanso lastre	PVC	2 - 17								A							
Polipropilene Lastre estruse	PP	2 - 20	A			A											
Polipropilene Lastre pressate	PP	15 - 60	A			A											
Polietilene lastre estruse 300	PEHD	2 - 20	A			A											
Polietilene lastre pressate 500	PE-HMW	10 - 100	C	C							A	A	A	A	A		
Polietilene lastre pressate 500 R	PE-HMW	10 - 100	C	C							A	A	A	A	A		
Polietilene lastre pressate 1000 R	PE-UHMW	2 - 100	C	C							A	A	A	A	A		
Polietilene lastre pressate 1000 V	PE-UHMW	2 - 100	C	C							A	A	A	A	A		
Nylon 4,6 pressato	PA4.6																
Nylon 6 estruso	PA6	2 - 6	A														
Nylon 6 estruso	PA6	8 - 60															
Nylon 6 pressato	PA6G	10 - 100	B														
Resina acetica	POM	10 - 60															
Polietilentereftalato	PET	10 - 60															
Metacrilato	PMMA	2 - 15			A		A										
Policarbonato	PC	2 - 12			B		B										
PVC flessibile trasparente extra	PVC	2															
PVC flessibile trasparente extra	PVC	3															
PVC flessibile trasparente extra	PVC	4															
PVC flessibile trasparente extra	PVC	2 - 6															
Nylon 6 naturale	PA6	da 0,5 a 1,5															
Politetrafluoroetilene	PTFE	da 0,3 a 2															
Politetrafluoroetilene	PTFE	da 3 a 40															

Tolleranze su spessore	A=+/-10%
	B=+/-5%
	C=0+0,5mm

## GAMMA LASTRE: DIMENSIONI E TOLLERANZE SPESSORE

materiale	sigla	spessori	Formati lastre			Larghezza rotoli						Colori standard				
			500/600x2000	600x600	1200x1200	200	300	400	1000	1500	2200	N	GR	R	BK	
Polivinilcloruro lastre	PVC	1 - 60											N	GR	R	BK
PVC lastre trasparente	PVC	1 - 10											T			
PVC lastre trasparente retinato	PVC	2 - 8											T			
PVC espanso lastre	PVC	2 - 17											N			
Polipropilene Lastre estruse	PP	2 - 20											N			
Polipropilene Lastre pressate	PP	15 - 60											N			
Polietilene lastre estruse 300	PEHD	2 - 20											W	BK	G	
Polietilene lastre pressate 500	PE-HMW	10 - 100											W	BK	G	
Polietilene lastre pressate 500 R	PE-HMW	10 - 100												BK		
Polietilene lastre pressate 1000 R	PE-UHMW	2 - 100												BK	G	
Polietilene lastre pressate 1000 V	PE-UHMW	2 - 100											W	BK	G	
Nylon 4,6 pressato	PA4.6												R			
Nylon 6 estruso	PA6	2 - 6											N			
Nylon 6 estruso	PA6	8 - 60	A										N	BK		
Nylon 6 pressato	PA6G	10 - 100											N	BK		
Resina acetica	POM	10 - 60	A										W	BK		
Polietilentereftalato	PET	10 - 60											W	BK		
Metacrilato	PMMA	2 - 15											T			
Policarbonato	PC	2 - 12											T			
PVC flessibile trasparente extra	PVC	2				A							T			
PVC flessibile trasparente extra	PVC	3					A						T			
PVC flessibile trasparente extra	PVC	4						A					T			
PVC flessibile trasparente extra	PVC	2 - 6							A	A	A		T			
Nylon 6 naturale	PA6	da 0,5 a 1,5														
Politetrafluoroetilene	PTFE	da 0,3 a 2	A	A									N			
Politetrafluoroetilene	PTFE	da 3 a 40	B	B									N			

Tolleranze su spessore	A=+/-10%
	B=+/-5%
	C=0+0,5mm

Colori	T	Trasparente	Y	Giallo
	N	Naturale	DB	Blu
	G	Verde	LB	Azzurro
	R	Rosso	W	Bianco
	GR	Grigio	B	Marrone
	BK	Nero	ND	Non definito



**GAMMA TONDI: DIMENSIONI E TOLLERANZE**

		Diametri tondi																	
materiali		5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Polivinilcloruro *1	PVC	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Polipropilene *1	PP				A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Polietilene *1	PE				A				A		A		A		A		A		A
Nylon 6 estruso *1	PA6			A	A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nylon 6 polimerizzato *2	PA6G																		B
resina Acetalica *1	POM				A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Polietilentereftalato	PET				A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Politetrafluoroetilene	PTFE		B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B		B

		Diametri tondi																	
materiali		150	160	170	175	180	190	200	210	220	225	230	240	250	260	270	280	290	300
Polivinilcloruro *1	PVC	A	A			A		A			A			A					A
Polipropilene *1	PP	A	A			A		A				A		A					A
Polietilene *1	PE	A	A			A		A						A					A
Nylon 6 estruso *1	PA6	A	A			A		A				A			A				
Nylon 6 polimerizzato *2	PA6G	B	B	B		B	B	B	B	B		B	B	B	B	B	B	B	B
resina Acetalica *1	POM	A				A		A											
Polietilentereftalato	PET	A			A			A											
Politetrafluoroetilene	PTFE	B	B			B	B	B						B					B

Tolleranze su spessore	A=+/-10%
	B=+/-5%

\*1 lunghezza barre 2000 mm

\*2 lunghezza barre 500 mm

## FORMATI TONDI E TOLLERANZE

materiali	Diametri tondi													
	75	80	85	90	95	100	110	115	120	125	130	135	140	145
Polivinilcloruro *1		A	A	A		A	A	A	A		A		A	
Polipropilene *1		A		A		A	A		A		A		A	
Polietilene *1		A		A		A	A		A				A	
Nylon 6 estruso *1	A	A	A	A		A	A		A		A		A	
Nylon 6 polimerizzato *2	B	B	B	B	B	B	B		B	B	B		B	B
resina Acetalica *1	A	A	A	A		A	A		A		A		A	
Polietilentereftalato	A	A		A		A	A		A			A		
Politetrafluoroetilene		B		B		B	B		B		B		B	

materiali	Diametri tondi										colori standard			
	310	325	340	350	360	380	400	420	450	500				
Polivinilcloruro *1											GR	BK		
Polipropilene *1											GR	BK		
Polietilene *1											W	BK		
Nylon 6 estruso *1	A										N			
Nylon 6 polimerizzato *2	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	N			
resina Acetalica *1											N			
Polietilentereftalato														
Politetrafluoroetilene														

Tolleranze su spessore	A=+/-10%
	B=+/-5%

\*1 lunghezza barre 2000 mm  
\*2 lunghezza barre 500 mm

Colori	T	Trasparente	Y	Giallo
	N	Naturale	DB	Blu
	G	Verde	LB	Azzurro
	R	Rosso	W	Bianco
	GR	Grigio	B	Marrone
	BK	Nero	ND	Non definito

## GAMMA TONDI FORATI E TOLLERANZE

		Diametri tondi forati																	
materiali		10x30	15x35	15x40	20x40	20x45	20x50	25x50	20x60	25x90	30x40	30x50	30x60	30x65	30x70	30x80	30x100	35x90	40x60
Polivinilcloruro *1	PVC	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A	A		A	A	
Nylon 6 estruso *1	PA6				B		B				B	B	B		B	B			B

		Diametri tondi forati																	
materiali		60x100	60x110	60x120	60x130	60x140	60x150	70x100	70x110	70x150	75x110	75x120	80x100	80x110	80x150	80x160	90x130	90x140	90x150
Polivinilcloruro *1	PVC			A		A		A		A	A	A			A		A		
Nylon 6 estruso *1	PA6	B	B	B	B	B	B	B	B				B	B		B	B	B	B

		Diametri tondi forati																	
materiali		40x70	40x80	40x90	40x100	40x120	50x70	50x80	50x90	50x100	50x110	50x120	50x130	60x70	60x80	60x90			
Polivinilcloruro *1			A			A		A		A	A		A			A			
Nylon 6 estruso *1		B	B	B	B		B	B	B	B	B	B		B	B	B			

		Diametri tondi forati											colori standard				
materiali		90x180	100x120	100x130	100x150	100x160	100x200	110x150	120x160	120x180	140x225	150x200	150x250				
Polivinilcloruro *1						A	A			A	A		A	N			
Nylon 6 estruso *1		B	B	B	B	B	B	B	B	B		B		N			

Tolleranze su spessore	A=+/-10%
	B=+/-5%

\*1 lunghezza barre 2000 mm  
\*2 lunghezza barre 500 mm

Colori	T	Trasparente	<b>Y</b>	Giallo
	N	Naturale	<b>DB</b>	Blu
	G	Verde	<b>LB</b>	Azzurro
	R	Rosso	<b>W</b>	Bianco
	GR	Grigio	<b>B</b>	Marrone
	BK	Nero	<b>ND</b>	Non definito

## COEFFICIENTI MOLTIPLICATIVI DEL PESO DELLE LASTRE

Nella tabella sono riportati i coefficienti moltiplicativi necessari per ottenere il peso delle lastre e dei tondi riportati nelle pagine a seguire. In pratica il peso della lastra o del tondo riportato nelle tabelle deve essere moltiplicato per il peso specifico del materiale necessario per ottenerne il peso reale. Sotto riportiamo i valori moltiplicativi per i principali materiali plastici.

<b>Materiale</b>	<b>Sigla</b>	<b>Moltiplicatori pesi teorici</b>
Polietilene HD	<b>PE-HD</b>	<b>0,96</b>
Polietilene HMW	<b>PE-HMV</b>	<b>0,96</b>
Polietilene HMW-EL	<b>PE-HMV-EL</b>	<b>0,96</b>
Polietilene HMW-R	<b>PE-HMV-R</b>	<b>0,96</b>
Polietilene UHMW	<b>PE-UHMW</b>	<b>0,93</b>
Polietilene UHMW-R	<b>PE-UHMW</b>	<b>0,94</b>
Polietilene UHMW-EL	<b>PE-UHMW-EL</b>	<b>0,93</b>
Polietilene UHMW-C+	<b>PE-UHMW-C+</b>	<b>0,96</b>
Polietilene UHMW-SL	<b>PE-UHMW-SL</b>	<b>0,93</b>
Polipropilene PP	<b>PP</b>	<b>0,92</b>
Polipropilene PP+HT	<b>PP+HT</b>	<b>0,93</b>
ABS	<b>ABS</b>	<b>1,04</b>
Polivinilcloruro lastre	<b>PVC</b>	<b>1,40</b>
Nylon 4.6 estruso	<b>Pa4.6</b>	<b>1,19</b>
Nylon 6 G	<b>PA6G</b>	<b>1,14</b>
Nylon 6 G+GF30	<b>PA6G+GF30</b>	<b>1,36</b>
Nylon 6 G+MOS2	<b>PA6G+MOS2</b>	<b>1,14</b>
Nylon 6 G+SL	<b>PA6G+SL</b>	<b>1,15</b>

<b>Materiale</b>	<b>Sigla</b>	<b>Moltiplicatori pesi teorici</b>
Nylon 6.6	<b>PA6.6</b>	<b>1,14</b>
Polietilentereftalato	<b>PET</b>	<b>1,36</b>
Polietilentereftalato+SL	<b>PET+SL</b>	<b>1,43</b>
Resina acetalica cop.	<b>POMC</b>	<b>1,41</b>
Resina acetalica Omop.	<b>POMH</b>	<b>1,49</b>
PETG	<b>PETG</b>	<b>1,27</b>
PMMA	<b>PMMA</b>	<b>1,19</b>
Policarbonato	<b>PC</b>	<b>1,20</b>
Polivinilfluoruro	<b>PVDF</b>	<b>1,78</b>
Politetrafluoroetilene	<b>PTFE</b>	<b>2,18</b>
Politetrafluoroetilene+CG	<b>PTFE+CG</b>	<b>2,10</b>
Politetrafluoroetilene+GF25	<b>PTFE+GF25</b>	<b>2,23</b>
PEEK	<b>PEEK</b>	<b>1,31</b>
PEEK+CF30	<b>PEEK+CF30</b>	<b>1,43</b>
PEEK+GF30	<b>PEEK+GF30</b>	<b>1,53</b>
PPS	<b>PPS</b>	<b>1,35</b>
PPSU	<b>PPSU</b>	<b>1,29</b>
PSU	<b>PSU</b>	<b>1,24</b>

**PESO DELLE LASTRE**

Pesi lastre indicativi																
spessori	1000x2000	1500x2000	1500x3000	2000x3000	1100x2100	1250x2850	1560x3050	1250x2000	1250x3000	1250x4000	1500x2000	1500x4000	500/x2000	600/x2000	600x600	1200x1200
1	2	3	4,5	6	2,31	3,57	4,76	2,5	3,75	5	3	6	1	1,2	0,36	1,44
2	4	6	9	12	4,62	7,14	9,52	5	7,5	10	6	12	2	2,4	0,72	2,88
3	6	9	13,5	18	6,93	10,71	14,28	7,5	11,25	15	9	18	3	3,6	1,08	4,32
4	8	12	18	24	9,24	14,28	19,04	10	15	20	12	24	4	4,8	1,44	5,76
5	10	15	22,5	30	11,55	17,85	23,8	12,5	18,75	25	15	30	5	6	1,8	7,2
6	12	18	27	36	13,86	21,42	28,56	15	22,5	30	18	36	6	7,2	2,16	8,64
8	16	24	36	48	18,48	28,56	38,08	20	30	40	24	48	8	9,6	2,88	11,52
10	20	30	45	60	23,1	35,7	47,6	25	37,5	50	30	60	10	12	3,6	14,4
12	24	36	54	72	27,72	42,84	57,12	30	45	60	36	72	12	14,4	4,32	17,28
15	30	45	67,5	90	34,65	53,55	71,4	37,5	56,25	75	45	90	15	18	5,4	21,6
20	40	60	90	120	46,2	71,4	95,2	50	75	100	60	120	20	24	7,2	28,8
25	50	75	112,5	150	57,75	89,25	119	62,5	93,75	125	75	150	25	30	9	36
30	60	90	135	180	69,3	107,1	142,8	75	112,5	150	90	180	30	36	10,8	43,2
35	70	105	157,5	210	80,85	125	166,6	87,5	131,3	175	105	210	35	42	12,6	50,4
40	80	120	180	240	92,4	142,8	190,4	100	150	200	120	240	40	48	14,4	57,6
45	90	135	202,5	270	104	160,7	214,2	112,5	168,8	225	135	270	45	54	16,2	64,8
50	100	150	225	300	115,5	178,5	238	125	187,5	250	150	300	50	60	18	72
55	110	165	247,5	330	127,1	196,4	261,8	137,5	206,3	275	165	330	55	66	19,8	79,2
60	120	180	270	360	138,6	214,2	285,6	150	225	300	180	360	60	72	21,6	86,4
80	160	240	360	480	184,8	285,6	380,8	200	300	400	240	480	80	96	28,8	115,2
100	200	300	450	600	231	357	476	250	375	500	300	600	100	120	36	144

**Pesi base (Kg/lastra)**

Per ottenere il peso del materiale desiderato moltiplicare il peso base per il fattore del materiale per la tolleranza superiore del prodotto richiesto.

rotoli (peso al m lineare)						
spessori	L=200mm	L=300mm	L=400mm	L=1000mm	L=1500mm	L=2200mm
1	0,2	0,3	0,4	1	1,5	2,2
2	0,4	0,6	0,8	2	3	4,4
3	0,6	0,9	1,2	3	4,5	6,6
4	0,8	1,2	1,6	4	6	8,8
5	1	1,5	2	5	7,5	11
6	1,2	1,8	2,4	6	9	13

**pesi base (Kg/rotolo)**

Per ottenere il peso del materiale desiderato moltiplicare il peso base per il fattore del materiale.

## PESO DEI TONDI

### Tondi

Diametro (mm)	kg/m	Diametro (mm)	kg/m
5	0,02	140	15,39
6	0,03	145	16,51
8	0,05	150	17,67
10	0,08	160	20,11
12	0,11	170	22,70
15	0,18	175	24,05
18	0,25	180	25,45
20	0,31	190	28,35
25	0,49	200	31,42
30	0,71	210	34,64
35	0,96	220	38,01
40	1,26	225	39,76
45	1,59	230	41,55
50	1,96	240	45,24
55	2,38	250	49,09
60	2,83	260	53,09
65	3,32	270	57,25
70	3,85	280	61,57
75	4,42	290	66,05
80	5,03	300	70,68
85	5,67	310	75,47
90	6,36	325	82,96
95	7,09	340	90,79
100	7,85	350	96,21
110	9,50	360	101,78
115	10,39	380	113,41
120	11,31	400	125,66
125	12,27	420	138,54
130	13,27	450	159,04
135	14,31	500	196,34

### Tubi alto spessore

D.Est (mm)	D.Int (mm)	kg/m	D.Est (mm)	D.Int (mm)	kg/m
30	10	0,63	90	60	3,53
35	15	0,79	100	60	5,03
40	15	1,08	110	60	6,68
40	20	0,94	120	60	8,48
45	20	1,28	130	60	10,45
50	20	1,65	140	60	12,57
50	25	1,47	150	60	14,84
60	20	2,51	100	70	4,01
90	25	5,87	110	70	5,65
40	30	0,55	150	70	13,82
50	30	1,26	110	75	5,09
60	30	2,12	120	75	6,89
65	30	2,61	100	80	2,83
70	30	3,14	110	80	4,48
80	30	4,32	150	80	12,64
100	30	7,15	160	80	15,08
90	35	5,40	130	90	6,91
60	40	1,57	140	90	9,03
70	40	2,59	150	90	11,31
80	40	3,77	180	90	19,08
90	40	5,10	120	100	3,46
100	40	6,60	130	100	5,42
120	40	10,05	150	100	9,82
70	50	1,88	160	100	12,25
80	50	3,06	200	100	23,56
90	50	4,40	150	110	8,17
100	50	5,89	160	120	8,80
110	50	7,54	160	120	8,80
120	50	9,35	180	120	14,14
130	50	11,31	225	140	24,37
70	60	1,02	200	150	13,74
80	60	2,20	250	150	31,42

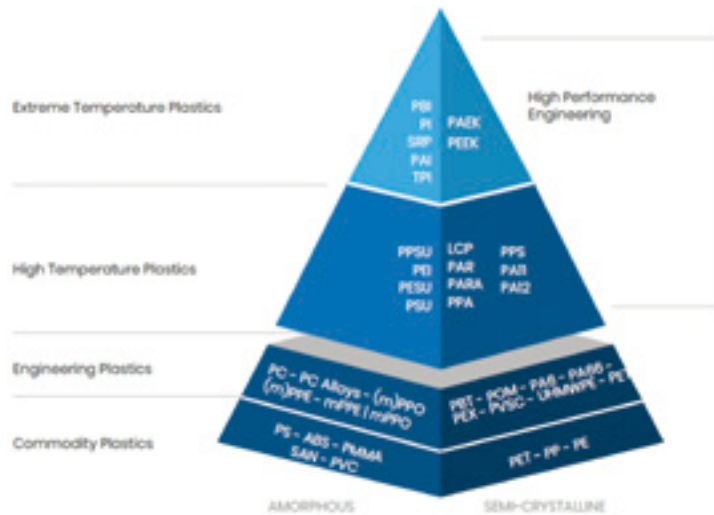
Pesi base (kg/m)

Per ottenere il peso del materiale desiderato moltiplicare il peso base per il fattore del materiale.



## INFORMAZIONI TECNICHE SUI MATERIALI PLASTICI

### Piramide delle performance dei materiali



Le “engineering plastics” hanno gradualmente sostituito, ed ancora continuano a farlo, materiali come il legno ed i metalli. Oltre a possedere, per alcune applicazioni, proprietà simili o superiori (meccaniche o di riduzione del peso per esempio), le “engineering plastics” hanno il grandissimo vantaggio di essere più facilmente e più economicamente trasformabili in forme complesse.

Ogni materiale di questo tipo possiede un’unica combinazione di proprietà che lo rende adatto per differenti applicazioni. Le proprietà che maggiormente caratterizzano questo gruppo di polimeri sono la resistenza in temperatura, le elevate proprietà meccaniche, la rigidità e la stabilità chimica (soprattutto per i semi-cristallini).

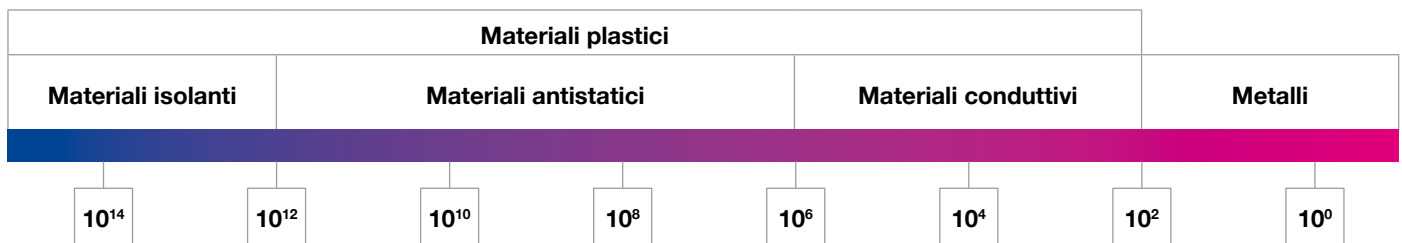
In alcune situazioni ci si trova di fronte alla necessità di bilanciare proprietà come rigidità e resistenza meccanica con resistenza all’impatto o tenacità: i modificanti di impatto sono un modo per ottenere questo bilanciamento.

Fattori che influenzano in modo importante il conseguimento del bilancio di proprietà sono tra gli altri, la concentrazione d’uso e la dimensione delle particelle del modificante d’impatto.

Va sottolineato che l’utilizzo di modificanti di impatto incide sempre le proprietà termiche del polimero ospitante i principali modificanti possono essere Elastomeri sia termoplastici che non, oppure core shell come il PMMA o il polibutilacrilato.

## INFORMAZIONI TECNICHE SUI MATERIALI PLASTICI

### Scala della conduttività superficiale $\Omega$



La necessità di trasportare oggetti sensibili alle cariche elettrostatiche come i componenti elettronici, richiede che i materiali con cui vengono realizzati i particolari componenti le macchine o le attrezzature, rispondano a valori di resistenza superficiale tra  $10^6$  e  $10^9 \Omega$  (antistatici) e nelle applicazioni più gravose, o con la necessità di rispondere a normative particolari come le ATEX richiedono una resistività superficiale inferiore a  $10^6 \Omega$ .

L'utilizzo di materiali plastici elettro-conduttivi viene spesso preferito all'uso dei metalli per diversi motivi come: della mancata corrosione, la facilità di lavorazione e il peso sensibilmente inferiore.

In ogni caso la rispondenza alle normative ATEX può essere valutata solo all'interno dell'apparecchiatura assemblata e pertanto l'onere della valutazione e certificazione rimane a cura dell'utilizzatore finale del materiale.

### Resistenza alla fiamma

La principale classificazione del comportamento alla fiamma dei materiali plastici è ottenuta da due prove definite da UL (Underwriters Laboratories, USA): UL-94 HB e UL-94 V.

Con queste prove si distinguono quattro tipologie principali di comportamento alla fiamma: HB, V2, V1 e V0 con caratteristiche di resistenza progressivamente più elevate.

#### • UL-94 HB (Horizontal Burning)

La prova consiste nel porre un gruppo di tre provini standardizzati (in posizione orizzontale e ruotati di  $45^\circ$  rispetto al proprio asse) a contatto per 30 secondi ciascuno con una fiamma applicata al loro spigolo libero inferiore secondo determinate regole.

#### • UL-94 V (Vertical Burning)

La prova consiste nel porre un set di cinque provini standardizzati (in posizione verticale) a contatto due volte ciascuno per 10 secondi, con una fiamma applicata alla loro estremità libera inferiore. Sotto ai provini viene posto del cotone idrofilo. Durante le prove si rilevano i seguenti parametri:

- Il tempo necessario allo spegnimento di ogni singolo campione dopo ogni applicazione di fiamma.
- La somma dei tempi necessari allo spegnimento dei cinque provini (considerando entrambe le applicazioni di fiamma prescritte).
- Il tempo di post-incandescenza di ogni singolo provino dopo la seconda applicazione di fiamma.
- La presenza, o meno, di gocciolamento di materiale dal provino che possa infiammare il cotone idrofilo posto sotto di esso.

**INFORMAZIONI TECNICHE SUI MATERIALI PLASTICI**
**UL - 94**
**HB**

**Condizione A:** per ognuno dei tre provini, la combustione tra i punti di riferimento non supera il valore definito nel test.

**Condizione B:** per ognuno dei tre provini, la fiamma si deve spegnere prima di raggiungere il punto di riferimento più lontano dalla fiamma.

**UL - 94**
**V**

	V2	V1	V0
Valuta il tempo necessario allo spegnimento della fiamma dopo ogni applicazione per ogni singolo campione di test.	≤ 30 s	≤ 30 s	≤ 10 s
Valuta la somma dei tempi necessari allo spegnimento dei provini test per tutte le accensioni UL -94 previste dalla norma.	≤ 250 s	≤ 250 s	≤ 50 s
Valuta il tempo di post incandescenza di ogni singolo provino dopo la seconda applicazione della fiamma.	≤ 60 s	≤ 60 s	≤ 30 s
Valuta la presenza o meno di gocciolamento di materiale dal provino che possa infiammare il cotone idrofilo posto sotto di esso.	SI	NO	NO

**RESISTENZA AL PH**

materiale	limite inferiore	limite superiore
ABS	ND	ND
PA	4	12
PE	0,5	14
PEEK	0,5	13
PET	1	9
PET	1	9
PETG	ND	ND
PMMA	ND	ND

materiale	limite inferiore	limite superiore
POM C	4	9
PP	0,5	14
PPS	2	12
PPSU	ND	ND
PSU	ND	ND
PTFE	0,5	14
PVC	2	12
PVDF	0,5	14

ND : Non disponibile

## CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI

Caratteristiche reologiche dei materiali		Caratteristiche prodotto						Rigenerato	Rigenerato	Rigenerato	Rigenerato	Vergine
			Sigla	Pe HD	Pe HD	Pe HD	PE HMW	PE HMW	PE HMWR	PE HMWR	PE UHMWR	PE UHMWR
		Colore	Naturale	Verde	Nero	Naturale	Vari	Verde	Nero	Verde	Nero	Naturale
Proprietà	UM	Metodo	Valore									
<b>Caratteristiche GENERALI</b>												
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183 - DIN 53479 - ASTM D792	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,94	0,94	0,93
Peso molecolare medio	g / mol	-	0,3*10 <sup>6</sup>	0,3*10 <sup>6</sup>	0,3*10 <sup>6</sup>	0,5*10 <sup>6</sup>	0,5*10 <sup>6</sup>	0,5*10 <sup>6</sup>	0,5*10 <sup>6</sup>	3*10 <sup>6</sup>	3*10 <sup>6</sup>	5*10 <sup>6</sup>
Conformità alimentare (USA)	-	FDA	SI	-	-	SI	-	-	-	-	-	SI
Conformità alimentare (CE)	-	1935/2004 - 10/2011	SI	-	-	SI	-	-	-	-	-	SI
Coefficiente di attrito dinamico su acciaio	-	-	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,2	0,2	0,15
<b>Caratteristiche MECCANICHE</b>												
Resistenza a trazione, alla rottura	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allungamento a rottura	%	ISO 527	500	500	500	500	500	400	400	400	400	400
Modulo elastico a trazione	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527 DIN 53455	800	800	800	800	800	785	785	785	785	785
Resistenza alla penetrazione della sfera (Brinell)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 2039.1 DIN 53456	40	40	40	50	50	35	35	35	35	36
Durezza Shore (durometro)	-	ISO 868 - DIN 53505 - ASTM D2240	D63	D63	D63	D63	D63	D61	D61	D61	D61	D62
Durezza Rockwell HR	-	ISO 2039.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Resistenza all'urto Charpy, senza intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179 DIN 53453	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.
Resistenza all'urto Charpy, provino con intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179-3C DIN 53453	12	12	12	n.b.	n.b.	70	70	70	70	70
<b>Proprietà TERMICHE</b>												
Temperatura minima di utilizzo	C°	-	-50°	-50°	-50°	-100°	-100°	-100°	-100°	-100°	-100°	-100°
Temperatura di utilizzo continuo	C°	-	80°	80°	80°	80°	80°	80°	80°	80°	80°	80°
Temperatura di utilizzo per breve periodo senza carico	C°	-	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Conducibilità termica	W / Km	DIN 52612	0,39	0,39	0,39	0,4	0,4	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41
Coefficiente di dilatazione termica lineare	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ASTM E 831 DIN 53752 VDE 0304/1	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
<b>Proprietà ELETTRICHE</b>												
Costante dielettrica (1 MHz)	-	IEC 250 - DIN 53483 ASTM D150	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	3	3	3	3	3
Rigidità dielettrica	Kv / mm	IEC 243-1	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Resistività superficiale	Ω	ASTM D257	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Resistività di volume	Ω x m	IEC 60094 - DIN 53482 VDE 0303/3 - ASTM D 257	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>14</sup>
<b>Comportamento agli AGENTI ESTERNI</b>												
Assorbimento di umidità al 50% u.r.	%	ISO 62	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Assorbimento d'acqua (a saturazione)	%	ISO 62	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Indice di ossigeno (LOI)	%	ISO 4589	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
Comportamento alla fiamma UL 94	-	UL 94	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
<b>Proprietà OTTICHE</b>												
Trasmissione della luce	%	ASTM E 831 DIN 53752	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Indice di rifrazione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\* Solo materiali naturali per i colorati da valutare su richiesta

\*1 con acqua massimo 60°

**CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI**

Caratteristiche reologiche dei materiali		Caratteristiche prodotto	Elettroconduttivo	Microsfere Vetro	Lubrificanti solidi elettroconduttivo	Rilevabile metal detector	Stabilizzato al calore	PPH	PP	PVCU	ABS	PA4.6	PA6G
			Sigla	PEUHMW	PEUHMW	PEUHMW							
		Colore	Vari	Nero	Verde	Nero	Blu	Naturale	Bianco opaco	Naturale / nero	Naturale / nero	Rosso	Naturale / nero
Proprietà	UM	Metodo	Valore										
<b>Caratteristiche GENERALI</b>													
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183 - DIN 53479 - ASTM D792	0,93	0,93	0,96	0,93		0,915	0,93	1,4	1,04	1,19	1,14
Peso molecolare medio	g / mol	-	5*10 <sup>6</sup>	6*10 <sup>6</sup>	9*10 <sup>6</sup>	9*10 <sup>6</sup>		-	-	-	-	-	-
Conformità alimentare (USA)	-	FDA	SI	?	-	?	SI	SI	-	SI*	NO	-	SI*
Conformità alimentare (CE)	-	1935/2004 - 10/2011	SI	?	-	?	SI	SI	-	SI*	NO	-	SI*
Coefficiente di attrito dinamico su acciaio	-	-	0,15	< 0,15	< 0,15	< 0,15	< 0,15	0,35	-	0,5	0,5	-	0,2-0,35
<b>Caratteristiche MECCANICHE</b>													
Resistenza a trazione, alla rottura	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527	-	-	-	-	-	30	34	30	32	103	79
Allungamento a rottura	%	ISO 527	400	400	400	>50		70	67	11	49	25	130
Modulo elastico a trazione	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527 DIN 53455	785		700	700		1400	2000	3000	1700	2240	3300
Resistenza alla penetrazione della sfera (Brinell)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 2039.1 DIN 53456	36		35	35		70	100	-	85	-	155
Durezza Shore (durometro)	-	ISO 868 - DIN 53505 - ASTM D2240	D62		D68	D61		D72	-	D82	70	-	-
Durezza Rockwell HR	-	ISO 2039.2	-	-	-	-	R64	-	-	M97	M82	-	-
Resistenza all'urto Charpy, senza intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179 DIN 53453	n.b.		n.b.	n.b.		n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	50
Resistenza all'urto Charpy, provino con intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179-3C DIN 53453	70		n.b.	100		7	14	3	34	8	4
<b>Proprietà TERMICHE</b>													
Temperatura minima di utilizzo	C°	-	-100°	-100°	-100°	-100°		0°	0°	0°	-50	-	-40°
Temperatura di utilizzo continuo	C°	-	80°	80°	80°	80°		95°	100°	60°	75	149	100°
Temperatura di utilizzo per breve periodo senza carico	C°	-	90°	90°	90°	90°		110°	140°	60°	100	149	160°
Conducibilità termica	W / Km	DIN 52612	0,41	0,41	0,41	42		0,22	-	0,14	-	0,3	0,25
Coefficiente di dilatazione termica lineare	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ASTM E 831 DIN 53752 VDE 0304/1	200	200	200	200	200	160	105	80	-	-	130
<b>Proprietà ELETTRICHE</b>													
Costante dielettrica (1 MHz)	-	IEC 250 - DIN 53483 ASTM D150	3	?	3	?		2,3	-	3	3,3	3,8	3,6
Rigidità dielettrica	Kv / mm	IEC 243-1	45	?	45	?		52	-	30	20	15	25
Resistività superficiale	Ω	ASTM D257	-	?	-	?		-	>10 <sup>14</sup>	-		>10 <sup>13</sup>	-
Resistività di volume	Ω x m	IEC 60094 - DIN 53482 VDE 0303/3 - ASTM D 257	>10 <sup>14</sup>	?	>10 <sup>12</sup>	?		>10 <sup>17</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>		>10 <sup>14</sup>
<b>Comportamento agli AGENTI ESTERNI</b>													
Assorbimento di umidità al 50% u.r.	%	ISO 62	0,01		0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	0,007	0,6	0,3
Assorbimento d'acqua (a saturazione)	%	ISO 62	0,02		0,02	0,02	0,02	0,03	0,02	0,2	0,2	7	7
Indice di ossigeno ( LOI )	%	ISO 4589	<20		<20	<20	<20	18	-	-	19		24
Comportamento alla fiamma UL 94	-	UL 94	HB		HB	HB	HB	HB	HB	V-0	HB	HB	HB
<b>Proprietà OTTICHE</b>													
Trasmissione della luce	%	ASTM E 831 DIN 53752	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Indice di rifrazione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\* Solo materiali naturali per i colorati da valutare su richiesta

\*1 con acqua massimo 60°

CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI

Caratteristiche reologiche dei materiali		Caratteristiche prodotto	Fibra vetro 30%	Bisolfuro Molibdeno	Fibra vetro e lubrificanti solidi			Lubrificanti solidi		PTFE			
		Sigla	PA 6 G	PA 6 G	PA 6 G	PA 6.6	PET	PET	POM C	POM H	PET G	PMMA	PC
		Colore	Nero	Antracite/ Nero	Verde	Naturale/ Nero	Naturale/ Nero	Grigio	Bianco/ Nero	Marrone	Trasparente	Trasparente	Trasparente
Proprietà	UM	Metodo											
<b>Caratteristiche GENERALI</b>													
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183 - DIN 53479 - ASTM D792	1,36	1,14	1,15	1,14	1,36	1,43	1,41	1,49	1,27	1,19	1,2
Peso molecolare medio	g / mol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conformità alimentare (USA)	-	FDA	NO	-	NO	SI*	SI*	SI	SI	SI	SI	SI	NO
Conformità alimentare (CE)	-	1935/2004 - 10/2011	NO	-	NO	SI*	SI*	SI	SI	SI	SI	SI	NO
Coefficiente di attrito dinamico su acciaio	-	-	0,5	0,18-0,38	0,18	0,35-0,45	0,2	0,15-0,22	0,21	-	-	0,5	0,55
<b>Caratteristiche MECCANICHE</b>													
Resistenza a trazione, alla rottura	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527	98	84	80	88	85	78	67	53	53	70	60
Allungamento a rottura	%	ISO 527	5	37	20	61	10	6	32	8	200	4	50
Modulo elastico a trazione	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527 DIN 53455	5700	3300	3200	3200	3100	3200	2600	3000	2200	3200	2350
Resistenza alla penetrazione della sfera (Brinell)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 2039.1 DIN 53456	232	160	159	170	175	183	165	165	160	190	110
Durezza Shore (durometro)	-	ISO 868 - DIN 53505 - ASTM D2240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Durezza Rockwell HR	-	ISO 2039.2	M95	M84	M80	M89	M95	M94	M88	-	R115	-	-
Resistenza all'urto Charpy, senza intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179 DIN 53453	-	5	n.b.	n.b.	-	30	n.b.	n.b.	n.b.	11	n.b.
Resistenza all'urto Charpy, provino con intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179-3C DIN 53453	10	20	4	5	4	2,5	8	25	10	2	80
<b>Proprietà TERMICHE</b>													
Temperatura minima di utilizzo	C°	-	-30	-30	-	-30	-20	-20	-50	-50	-	-30	-60
Temperatura di utilizzo continuo	C°	-	100	100	100	95	110*1	110	100	110	65	70	125
Temperatura di utilizzo per breve periodo senza carico	C°	-	180	160	130	160	170*1	170	140	150	-	80	135
Conducibilità termica	W / Km	DIN 52612	0,25	0,28	0,38	0,25	0,31	0,3	0,39	0,46	-	0,19	0,2
Coefficiente di dilatazione termica lineare	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ASTM E 831 DIN 53752 VDE 0304/1	50	80	120	85	80	65	140	130	68	70	65
<b>Proprietà ELETTRICHE</b>													
Costante dielettrica (1 MHz)	-	IEC 250 - DIN 53483 ASTM D150	3,2	3,7	3,7	3,6	3,2	3,2	3,8	3,8	-	2,8	2,9
Rigidità dielettrica	Kv / mm	IEC 243-1	25	30	7	25	60	21	40	40	-	30	34
Resistività superficiale	Ω	ASTM D257	-	-	-	-	-	-	-	10 <sup>14</sup>	-	-	-
Resistività di volume	Ω x m	IEC 60094 - DIN 53482 VDE 0303/3 - ASTM D 257	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	>10 <sup>12</sup>	>10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>13</sup>	-	-	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>
<b>Comportamento agli AGENTI ESTERNI</b>													
Assorbimento di umidità al 50% u.r.	%	ISO 62	0,2	0,6	0,3	2,6	0,007	0,06	0,05	0,05	-	0,3	0,12
Assorbimento d'acqua (a saturazione)	%	ISO 62	0,3	7	7	8	0,9	0,47	0,1	0,1	-	0,5	0,3
Indice di ossigeno (LOI)	%	ISO 4589	24	25	-	25	22	-	15	15	-	-	25
Comportamento alla fiamma UL 94	-	UL 94	HB	HB	HB	V2	HB	HB	HB	HB	-	HB	HB
<b>Proprietà OTTICHE</b>													
Trasmissione della luce	%	ASTM E 831 DIN 53752	-	-	-	-	-	-	-	-	88	93	86
Indice di rifrazione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,57	1,492	1,587

\* Solo materiali naturali per i colorati da valutare su richiesta

\*1 con acqua massimo 60°

**CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI**

Caratteristiche reologiche dei materiali		Caratteristiche prodotto			Carbografite 25%	Fibra vero 25%		Fibra carbonio 30%	Fibra Vetro 30%		
			Sigla	PVDF	PTFE	PTFE	PTFE	PEEK	PEEK	PEEK	PPSU
		Colore	Naturale	Bianco	Nero	Aavorio	Beige/ Nero	Nero	Beige	Nero	paglierino semirasp.
Proprietà	UM	Metodo									
<b>Caratteristiche GENERALI</b>											
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183 - DIN 53479 - ASTM D792	1,78	2,18	2,1	2,23	1,31	1,43	1,53	1,29	1,24
Peso molecolare medio	g / mol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Conformità alimentare (USA)	-	FDA	SI	SI	NO	SI	SI	NO	NO	NO	SI
Conformità alimentare (CE)	-	1935/2004 - 10/2011	SI	SI	NO	SI	SI	NO	NO	NO	SI
Coefficiente di attrito dinamico su acciaio	-	-	0,35	0,12	0,12	0,16	0,32	0,2	0,45	-	0,4
<b>Caratteristiche MECCANICHE</b>											
Resistenza a trazione, alla rottura	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527	62	22	15	16	116	73	109	76	89
Allungamento a rottura	%	ISO 527	17	220	180	260	15	2	2	30	15
Modulo elastico a trazione	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527 DIN 53455	2200	-	-	-	4200	6800	8000	2340	2600
Resistenza alla penetrazione della sfera (Brinell)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 2039.1 DIN 53456	90	-	-	-	253	237	-	-	-
Durezza Shore (durometro)	-	ISO 868 - DIN 53505 - ASTM D2240	78	D55	D63	D63	-	-	-	-	-
Durezza Rockwell HR	-	ISO 2039.2	R62	-	-	-	M100	M102	M103	R120	M93
Resistenza all'urto Charpy, senza intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179 DIN 53453	150	-	-	-	n.b.	20	29	-	175
Resistenza all'urto Charpy, provino con intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179-3C DIN 53453	7	-	-	-	4	5	-	-	4
<b>Proprietà TERMICHE</b>											
Temperatura minima di utilizzo	C°	-	-50	-200	-200	-200	-40	-20	-	-50	-100
Temperatura di utilizzo continuo	C°	-	150	260	250	250	260	300	260	149	160
Temperatura di utilizzo per breve periodo senza carico	C°	-	150	260	260	260	300	300	300	-	180
Conducibilità termica	W / Km	DIN 52612	0,25	0,2	0,64	0,43	0,27	0,9	0,43	0,35	0,21
Coefficiente di dilatazione termica lineare	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ASTM E 831 DIN 53752 VDE 0304/1	130	160	95	100	70	18	20	56	55
<b>Proprietà ELETTRICHE</b>											
Costante dielettrica (1 MHz)	-	IEC 250 - DIN 53483 ASTM D150	8	2,1	-	2,5	3,2	-	-	3,4	3,1
Rigidità dielettrica	Kv / mm	IEC 243-1	120	55	-	13	73	1,26	24,5	14	42
Resistività superficiale	Ω	ASTM D257	10 <sup>14</sup>	-	-	-	-	-	-	10 <sup>13</sup>	-
Resistività di volume	Ω x m	IEC 60094 - DIN 53482 VDE 0303/3 - ASTM D 257	10 <sup>14</sup>	10 <sup>17</sup>	10 <sup>13</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>15</sup>	<10 <sup>5</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>14</sup>
<b>Comportamento agli AGENTI ESTERNI</b>											
Assorbimento di umidità al 50% u.r.	%	ISO 62	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,01	-	-	-	0,006
Assorbimento d'acqua (a saturazione)	%	ISO 62	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,5	-	-	0,4	0,1
Indice di ossigeno ( LOI )	%	ISO 4589	43	-	-	-	40	40	-	-	-
Comportamento alla fiamma UL 94	-	UL 94	V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0
<b>Proprietà OTTICHE</b>											
Trasmissione della luce	%	ASTM E 831 DIN 53752	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Indice di rifrazione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\* Solo materiali naturali per i colorati da valutare su richiesta

\*1 con acqua massimo 60°



## RESISTENZA CHIMICA

Agente	Concentrazione	Temperatura (C°)	PE	PP	PVC	POM C	PA 6	PA 6 + GF	PA 6 +	PA 6.6	PET	PVDF	PTFE	PC	
Acetato di ammonio	tutte, (acquosa)	20°	■	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
Acetato di Butile	Puro	20°	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Acetato di Etile	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	■	
Acetone	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	
Acido acetico	5%	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Acido Borico Acquoso	10% acquoso	20°	■	■	■	□	□	□	□	□	■	■	■	■	
Acido Bromidrico	50% acquoso	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT	
Acido Citrico	10% acquoso	20°	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	
	20% acquoso	40°	■	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
Acido Clorico	10% acquoso	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT	
	20% acquoso	20°	■	□	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT	
Acido Cloridrico	10% acquoso	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	■	■	
		40°	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	■	NT	
		60°	□	■	□	■	■	■	■	■	□	■	■	NT	
	30% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□
		40°	□	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
		60°	□	■	□	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Acido Cromico	50% acquoso	20°	□	□	■	■	■	■	■	■	□	■	■	NT	
		40°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT	
Acido fluoridrico	50% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	
Acido formico	50% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
		40°	□	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
		60°	□	■	□	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
Acido Fosforico	50% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
		85% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
			60°	■	□	■	■	■	■	■	■	□	■	■	NT
Acido Ftalico	saturo	20°	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	NT	
		40°	■	■	□	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT	
Acido Glicolico	37% acquoso	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
acido Lattico	10% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
		40°	■	■	□	□	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
Acido nitrico	40% Acquoso	20°	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
		40°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
		60°	■	■	□	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
Acido Ossalico	saturo Acquoso	20°	■	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	

■ Resistente	■ Non Resistente
□ Limitatamente Resistente	NT Non Testato
Solubile	

**RESISTENZA CHIMICA**

Agente	Concentrazione	Temperatura (C°)	PE	PP	PVC	POM C	PA 6	PA 6 + GF	PA 6 +	PA 6.6	PET	PVDF	PTFE	PC
Acido Perclorico	10% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
		40°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT
		60°	■	■	□	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT
	70% acquoso	20°	□	■	□	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
		40°	■	□	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	□	■	NT
	acido Solfidrico	10% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Acido Solforico	40% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	■
		60°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
	60% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
		20°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
	80% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
		60°	□	□	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
96% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT	
	60°	■	■	□	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT	
Acido Solforoso	saturo	20°	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■
Acido Stearico	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Acido tartarico	10%	20°	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■
Acido Tricloroacetico		20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Acqua	Puro	20°	■	■	NT	■	■	■	■	■	■	■	■	■
		60°	■	■	NT	■	■	■	■	■	■	■	■	■
		80°	■	■	NT	■	□	□	□	□	□	■	■	■
		95°	NT	■	NT	□	■	■	■	■	■	■	■	■
Acqua Regia	Puro	20°	□	■	■	■	■	■	■	■	□	■	NT	
Alcool Benzilico	Puro	20°	■	■	□	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT	
Alcool Etilico	96%	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
		40°	■	■	■	■	NT	NT	NT	NT	□	■	■	NT
		60°	■	■	□	■	NT	NT	NT	NT	□	■	■	NT
Alcool Isopropilico	Puro	20°	■	NT	NT	■	■	■	■	■	□	■	■	■
Alcool Metilico	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Allume Cromico	saturo	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Ammoniaca	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
		60°	■	■	■	■	□	□	□	□	■	□	■	■
Anidride Acetica	Puro	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
anidride solforica	Puro	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	□	NT	NT
anilina	Puro	20°	■	□	■	□	□	□	□	□	■	□	■	■
Antigelo	Puro	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Aria liquida	Puro	-	NT	NT	NT	□	□	□	□	□	□	NT	■	NT

■ Resistente	■ Non Resistente
□ Limitatamente Resistente	NT Non Testato
Solubile	

## RESISTENZA CHIMICA

Agente	Concentrazione	Temperatura (C°)	PE	PP	PVC	POM C	PA 6	PA 6 + GF	PA 6 +	PA 6.6	PET	PVDF	PTFE	PC
Benzina	Puro	20°	☐	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	☐
		60°	■	☐	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
bicromato di Potassio	saturo	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	■	NT
borace	10% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bromo Liquido	Puro	20°	■	■	■	NT	■	■	■	■	NT	■	NT	■
butano gassoso	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
canfora	50%	20°	■	NT	NT	■	■	■	■	■	NT	NT	■	NT
caprolattame	100%	120°	■	NT	NT	NT	■	■	■	NT	NT	NT	■	NT
Carbonato di Calcio	soluzione saturo	20°	■	NT	NT	■	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT
Caseina		20°	■	NT	NT	■	■	■	■	■	■	NT	■	NT
Cicloesano	Puro	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Cicloesanololo	Puro	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Cloro	97% gassoso	20°	■	■	☐	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Cloroformio	Puro	20°	☐	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Cloruro di Etile	Puro	20°	☐	☐	■	■	☐	☐	☐	☐	NT	■	■	NT
Cloruro di Vinile	Puro	20°	NT	NT	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Dicloroetilene	Puro	20°	☐	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Dimetilammina	Puro	20°	■	■	☐	■	■	■	■	■	NT	☐	■	NT
Etano	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	NT
Etere Etilico	Puro	20°	■	☐	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Etlbenzene	Puro	20°	☐	NT	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Fenolo	5% acquoso	20°	■	■	■	NT	■	■	■	■	NT	■	■	■
Olio per circ. frenanti DIN 53521	Puro	20°	■	■	NT	■	■	■	■	■	■	NT	■	■
Fluoro secco	Puro	20°	■	■	☐	■	■	■	■	■	■	☐	☐	■
Formaldeide	30% acquoso	20°	■	■	■	■	☐	☐	☐	☐	■	■	■	■
Fosfato di Sodio	saturo	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fosgene	Puro	20°	☐	NT	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT
Gasolio	Puro	20°	☐	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Glicerina	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Glucosio	Puro	20°	■	NT	NT	■	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT
Idrocarburi Aromatici	Puro	80°	■	NT	NT	■	■	■	■	■	☐	NT	■	■
Idrogeno	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Iodio tintura	10% acquoso	20°	■	■	■	NT	■	■	■	■	NT	■	■	■
Ioduro di Sodio		20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Ipoclorito di Calcio	saturo	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
Ipoclorito di sodio	12,50%	20°	☐	☐	■	NT	☐	☐	☐	☐	■	☐	■	■
Kerosene	Puro	20°	■	NT	NT	■	■	■	■	■	■	■	■	☐

■ Resistente	■ Non Resistente
☐ Limitatamente Resistente	NT Non Testato
Solubile	

## RESISTENZA CHIMICA

Agente	Concentrazione	Temperatura (C°)	PE	PP	PVC	POM C	PA 6	PA 6 + GF	PA 6 +	PA 6.6	PET	PVDF	PTFE	PC
Latte	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Mercurio	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Metano	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nafta	Puro	20°	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□
		40°	■	■	□	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT
Naftalina	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Nitrato di ammonio	10%	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nitrato di Sodio	10%	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□
Nitrotoluene	Puro	20°	■	■	■	□	□	□	□	□	■	■	■	■
Olio idraulico	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Olio lubrificante	Puro	20°	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Olio di Oliva	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Olio di Paraffina	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ossalato di sodio	Saturo	20°	■	■	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Ossigeno	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
		40°	□	□	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	NT	NT
Ozono	Max 2%	20°	□	□	■	□	□	□	□	□	■	■	■	■
Percloroetilene	Puro	20°	□	□	■	□	□	□	□	□	■	■	■	■
Permanganato di Potassio	Saturo	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Perossido di Idrogeno	30% acquoso	20°	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■
		60°	□	■	NT	■	■	■	■	■	NT	■	■	NT
	90% acquoso	20°	■	■	NT	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Petrolio	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
		40°	□	■	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT
		60°	□	□	NT	NT	NT	NT	NT	NT	NT	■	■	NT
Propano	Puro	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Soda caustica	50% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□	■
		60°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	NT	■
Solfato di Ammonio	10% acquoso	20°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	NT
Succhi di frutta		20°	■	NT	NT	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Toluene	Puro	20°	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tricloroetano	Puro	20°	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tricloroetilene	Puro	20°	□	■	■	□	□	□	□	□	■	■	■	■
Urea	30% acquoso	20°	■	■	■	■	■	NT	NT	■	■	■	■	■
Vapore	Saturo	>100°	NT	NT	NT	□	■	NT	NT	■	■	■	□	NT
Vasellina	Puro	20°	■	□	□	■	■	NT	NT	■	■	■	■	■
Xilene	Puro	20°	□	■	■	■	■	NT	NT	■	■	■	■	■
Zolfo	Puro	20°	■	■	□	■	■	NT	NT	■	■	■	■	■

■ Resistente	■ Non Resistente
□ Limitatamente Resistente	NT Non Testato
Solubile	

## RESISTENZA CHIMICA

Agente chimico	Concentrazione	Temperatura (C°)	PEEK
Acetaldeide	40%	20°	■
Acetato di etile	100%	20°	■
Acido acetico	50%	20°	■
Acido citrico	10%	20°	■
Acido di cromo	10%	20°	■
Acido fosforico	10%	20°	■
Acido nitrico	10%	20°	■
Acido solforico	10%	20°	■
Acqua ossigenata	0,5%	20°	■
Acqua ossigenata	3%	20°	■
Alcol allilico	100%	20°	■
Allume di cromo	10%	20°	■
Benzaldeide	100%	20°	■
Benzolo di cloro	100%	20°	■
Cera, fusa	100%	20°	■
Cloroformio	100%	20°	■
Cloruro di calcio, acquoso	10%	20°	■
Cloruro di ferro	10%	20°	■
Cloruro di zinco	10%	20°	■
Eptano	100%	20°	■
Etere di etile	100%	20°	■
Formaldeide, acquosa	20%	20°	■
Ftalato dioctilico	100%	20°	■
Mercurio	100%	20°	■
Nitrato di potassio	10%	20°	■
Olio per trasformatori	100%	20°	■
Petrolio	100%	20°	■
Sego	100%	20°	■
Soluzione alcalina 0,1% cloro attivo	-	20°	■
Soluzione di soda caustica, acquosa	10%	20°	■
Tetralina	100%	20°	■
Urea, acquosa	100%	20°	■
Acetamide	50%	20°	■
Acetato metilico	100%	20°	■
Acido acetico	10%	20°	■

■ Resistente	■ Non Resistente	Solubile
□ Limitatamente Resistente	NT Non Testato	

**RESISTENZA CHIMICA**

Agente chimico	Concentrazione	Temperatura (C°)	PE
Acido cloridrico	10%	20°	■
Acido fluoridrico	40%	20°	
Acido fosforico, concentrato	80%	20°	■
Acido nitrico, concentrato	65%	20°	■
Acqua clorica	-	20°	■
Acqua ossigenata	10%	20°	■
Acqua, fredda	100%	20°	■
Alcol benzilico	100%	20°	■
Ammoniaca	10%	20°	■
Benzina	100%	20°	■
Butanolo	100%	20°	■
Chetone etimetilico	100%	20°	■
Cloruro di alluminio	10%	20°	■
Cloruro di calcio, alcolico	20%	20°	■
Cloruro di metilene	100%	20°	■
Decalina	100%	20°	■
Esano	100%	20°	■
Fenolo, acquoso	10%	20°	■
Freon 12, liquido	100%	20°	■
Gasolio	100%	20°	■
Mercurio, acquoso	5,0%	20°	■
Nitrobenzolo	100%	20°	■
Ozono	-	20°	■
Potassa caustica, acquosa	50%	20°	■
Solfuro di alluminio	10%	20°	■
Soluzione di sapone	-	20°	■
Stirolo	100%	20°	■
Toluolo	100%	20°	■
Xilene	100%	20°	■
Acetato butilico	100%	20°	■
Acetone	100%	20°	■
Acido borico	10%	20°	■
Acido cloridrico	2%	20°	■
Acido formico	85%	20°	■
Acido lattico	10%	20°	■
Acido solforico	98%	20°	■

■ Resistente	■ Non Resistente	Solubile
□ Limitatamente Resistente	NT Non Testato	

## RESISTENZA CHIMICA

Agente chimico	Concentrazione	Temperatura (C°)	PE
Acqua di mare	100%	20°	■
Acqua ossigenata	100%	20°	■
Acrilnitrile	100%	20°	■
Alcol isopropilico	90%	20°	■
Anone	100%	20°	■
Benzolo	100%	20°	■
Carbonato di sodio	10%	20°	■
Cicloesano	100%	20°	■
Cloruro di ammonio	10%	20°	■
Cloruro di etilene	100%	20°	■
Cloruro di sodio	10%	20°	■
Diossano	100%	20°	■
Etanolo	96%	20°	■
Fenolo, fuso	100%	20°	■
Ftalato dibutilico	100%	20°	■
Glicerina	90%	20°	■
Metanolo	9800%	20°	■
Olio minerale	100%	20°	■
Permanganato di potassio	1,0%	20°	■
Potassa caustica, acquosa	10%	20°	■
Solfuro di rame	10%	20°	■
Soluzione di soda caustica, acquosa	50%	20°	■
Tetraidrofurano	100%	20°	■
Tricloroetilene	100%	20°	■

■ Resistente	■ Non Resistente	Solubile
□ Limitatamente Resistente	NT Non Testato	



NOTE

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten notes.





